

Спосіб одержання калієво-фосфатно-германатного скла для потреб оптоелектроніки, що включає підготовку шихти з калію карбонату, германію оксиду та амонію дигідрогенфосфату з попереднім прогрівом суміші за температури 700 °С, потім гомогенізацією протягом 1 год з наступним швидким охолодженням на мідному листі, який **відрізняється** тим, що прогрів і гомогенізацію виконують в платиновому тиглі, а шихта додатково містить модифікатор MoO_3 у кількості від 5 до 30 % мол., при цьому гомогенізацію виконують за температури 1000 °С з наступною витримкою протягом щонайменше 1 год.