

1. Картридж для пристрою для генерування аерозолю, що містить: першу камеру, виконану з можливістю зберігання рідини; другу камеру, виконану з можливістю пропускання через неї повітря; гніт, що проходить через другу камеру і виконаний з можливістю отримання рідини з першої камери; і нагрівальну котушку, виконану з можливістю нагрівання гнота, в якому гніт є гнотом із діоксиду кремнію, і в якому нагрівальна котушка має електричний опір у діапазоні від 1,0 до 1,3 Ом, і в якому нагрівальна котушка має довжину від 3,0 до 3,5 мм у поздовжньому напрямку гнота й намотана навколо гнота сімома-дев'ятьма витками.
2. Картридж за п. 1, в якому електричний опір нагрівальної котушки становить 1,15 Ом.
3. Картридж за п. 1, в якому електричний опір нагрівальної котушки перебуває в діапазоні від 1,20 до 1,25 Ом.
4. Картридж за п. 1, в якому нагрівальна котушка намотана навколо гнота вісьмома витками.
5. Картридж за п. 1, в якому нагрівальна котушка містить дріт, намотаний навколо гнота таким чином, щоб витки дроту були розташовані з інтервалом один від одного від 0,38 до 0,42 мм у поздовжньому напрямку гнота.
6. Картридж за п. 1, що додатково містить: пару пазів для гнота, виконаних на протилежних сторонах другої камери, кожен з яких виконаний з можливістю розміщення відповідного кінця гнота, при цьому нагрівальна котушка намотана навколо гнота між згаданою парою пазів для гнота, і причому відстань між парою пазів для гнота перебуває в діапазоні від 4,7 до 5,1 мм.
7. Картридж за п. 6, в якому довжина гнота становить від 6 до 12 мм.
8. Картридж за п. 1, в якому гніт має зовнішній діаметр від 2,5 до 3,0 мм.
9. Картридж за п. 8, в якому зовнішній діаметр гнота становить 2,5 мм.
10. Картридж за п. 8, в якому центральна частина гнота, навколо якої намотана нагрівальна котушка, має зовнішній діаметр від 1,9 до 2,1 мм, і в якому периферійна частина гнота, навколо якої не намотана нагрівальна котушка, має зовнішній діаметр від 2,5 до 3,0 мм.
11. Картридж за п. 1, що додатково містить: виводи, електрично з'єднані з двома кінцями нагрівальної котушки, які відходять від гнота, причому виводи виготовлено з матеріалу, що має нижчий температурний коефіцієнт опору, в порівнянні з матеріалом нагрівальної котушки.
12. Картридж за п. 11, в якому нагрівальну котушку виготовлено з будь-якого матеріалу: фехралю, ніхромового або нержавіючої сталі, і в якому виводи виготовлені з будь-якого матеріалу: нікелю, золота або срібла.
13. Картридж за п. 1, в якому нагрівальна котушка виготовлена з нержавіючої сталі 316L.
14. Пристрій для генерування аерозолю, що містить: картридж за п. 1; корпус, виконаний з

можливістю приєднання до нього картриджа; і подовжений простір для введення, визначений у корпусі та виконаний із можливістю розміщення стіка.