

Вагон-хопер для мінеральних добрив, конструкція якого складається з модуля екіпажної частини (1), що містить два двовісних візки, автозчепного модуля (2) з типовими поглинальними апаратами класу T1 або вище, модуля гальмівного обладнання (3) з роздільним окремим на кожен візок пневматичним автоматичним гальмом, а також стоянковим гальмом, модуля розвантажувального устаткування (20), модуля системи блокування завантажувальних люків (21), модуля устаткування блокування розвантажувальних люків (22), модуля рами (5), який складається з хребтової (12), кінцевих (17), шворневих балок (16), а також балок консолей (18) та косинок (19), модуля кузова (4), який складається з двох бокових (6) та двох торцевих стін (7), даху (8), бункерів (9), кришок завантажувальних (10) та розвантажувальних (11) люків з внутрішнім антикорозійним покриттям, який **відрізняється** тим, що балка хребтова (12) складається з двох прямокутних профілів (13) замкнутого перерізу, заповнених матеріалом з енергопоглинаючими властивостями (14) для поглинання енергії динамічних навантажень та перекритих зверху та знизу горизонтальними листами (15).