

Вагон-хопер для мінеральних добрив, конструкція якого складається з модуля екіпажної частини (1), що містить два двовісні візки, автозчепного модуля (2) з типовими поглинальними апаратами класу T1 або вище, модуля гальмівного обладнання (3) з роздільним пневматичним автоматичним гальмом для кожного візка та стоянковим гальмом, модуля кузова (4), модуля рами (5), модуля розвантажувального устаткування (20), модуля системи блокування завантажувальних люків (21) і модуля устаткування блокування розвантажувальних люків (22). Модуль рами (5) складається з хребтової балки (12), кінцевих балок (17), шворневих балок (16), балок консолей (18) та косинок (19). Модуль кузова (4) складається з двох бокових стін (6), двох торцевих стін (7), даху (8), бункерів (9), кришок завантажувальних люків (10) та кришок розвантажувальних люків (11) з внутрішнім антикорозійним покриттям. Для підвищення втомної міцності рами вагона-хопера та, як наслідок, збільшення ресурсу його експлуатації хребтова балка (12) складається з двох прямокутних профілів (13) замкненого перерізу, заповнених матеріалом з енергопоглинальними властивостями (14) для поглинання енергії динамічних навантажень і перекритих зверху та знизу горизонтальними листами (15).