1. Спосіб безперервної фільтрації забрудненої контамінантами в'язкої рідини, який включає:
перекачування з використанням тиску забрудненої контамінантами в'язкої рідини між неперфорованою поверхнею і перфорованою поверхнею, розташованими, по суті, одна паралельно одній, у визначеному зазорі в поздовжньому напрямку вздовж зазору;
переміщення неперфорованої поверхні та перфорованої поверхні одна відносно одної з певною відносною швидкістю та переміщення забрудненої контамінантами в'язкої рідини в напрямку, по суті, паралельному відносній швидкості, що характеризується плавним безвихровим ламінарним потоком з числом Рейнольдса (Re) <1, і генерацію швидкості зсуву в забрудненій контамінантами в'язкій рідині біля перфорованої поверхні у напрямку, по суті, паралельному відносній швидкості,
де перфорована поверхня у формі першого циліндричного корпусу має першу центральну поздовжню вісь, а неперфорована поверхня у формі другого циліндричного корпусу має другу центральну поздовжню вісь, що збігається з першою поздовжньою віссю, і перший та другий циліндричні корпуси перекривають один одного, причому відносна швидкість є швидкістю обертання, а зазор є кільцевим зазором; і
регулювання відносної швидкості, тиску та середньої швидкості зсуву у зазорі, де середня швидкість зсуву становить принаймні 50 1/с, для генерації у забрудненій контамінантами в'язкій рідині самовидаляючого тангенціального відносного руху одночасно по всій фільтруючій секції перфорованої поверхні таким чином, що шар забрудненої контамінантами в'язкої рідини, що прилягає до перфорованої поверхні, протікає крізь перфораційні отвори перфорованої поверхні на іншу сторону перфорованої поверхні, тоді як контамінанти, які мають розмір, більший, ніж розмір перфораційних отворів, протікають в напрямку, по суті, паралельному відносній швидкості, де відносна швидкість спрямована тангенціально до поверхонь першого і другого циліндрів і перпендикулярно до другої центральної поздовжньої осі другого циліндричного корпусу і першої центральної поздовжньої осі першого циліндричного корпусу.
2. Спосіб за п. 1, який додатково включає задання відносної швидкості, тиску та середньої швидкості зсуву у межах зазору так, щоб середня швидкість забрудненої контамінантами в'язкої рідини в напрямку, по суті, паралельному відносній швидкості, була щонайменше в 50 разів більшою, ніж середня швидкість забрудненої контамінантами в'язкої рідини в напрямку перфорованої поверхні.
3. Спосіб за будь-яким із пп. 1-2, в якому перфораційні отвори являють собою прорізи, кожен з яких має довжину і ширину, і в якому довжини прорізів, по суті, вирівняні, по суті, перпендикулярно до відносної швидкості і паралельно до поздовжньої осі першого циліндричного корпусу.
4. Спосіб за п. 3, в якому швидкість обертання другого циліндричного корпусу збільшують протягом першого періоду часу при заданому прискоренні швидкості обертання, а потім зменшують до номінальної швидкості обертання з нижчою швидкістю, щоб миттєво збільшити ефект видалення контамінантів з перфорованої поверхні.
5. Спосіб за будь-яким із пп. 1-4, який додатково включає видалення частинок контамінантів, що накопичуються на перфорованій поверхні, шляхом підвищення тиску потоку фільтрованої в'язкої рідини на іншій стороні перфорованої поверхні, до рівня, по суті, такого ж, як тиск забрудненої контамінантами рідини на стороні із забрудненою контамінантами в'язкою рідиною під час фактичної фільтрації забрудненої контамінантами в'язкої рідини, і при цьому швидкість зсуву у зазорі підтримують завдяки використанню розпилювачів фільтрованої в'язкої рідини, що перебуває під тиском, у напрямку забрудненої контамінантами в'язкої рідини під час фактичної фільтрації забрудненої контамінантами в'язкої рідини.
6. Спосіб за будь-яким із пп. 2 або 3, в якому перфорована поверхня містить сукупність канавок, де глибина канавок є меншою, ніж ширина прорізів, і де принаймні одна з канавок лежить поперек хоча б одного із прорізів.

7. Спосіб за будь-яким із пп. 1-6, в якому перфораційні отвори розташовують вздовж принаймні однієї поздовжньої фільтруючої секції навколо та по довжині першого циліндричного корпусу.
8. Спосіб за п. 7, в якому перший циліндричний корпус розташовують у другому циліндричному корпусі.
9. Спосіб за п. 7, в якому другий циліндричний корпус розташовують у першому циліндричному корпусі.
10. Спосіб за будь-яким із пп. 7-9, в якому перший циліндричний корпус звужується вздовж першої поздовжньої центральної осі, а другий циліндричний корпус звужується вздовж другої поздовжньої центральної осі таким чином, що кільцевий зазор зменшується вздовж першої поздовжньої центральної осі.
11. Пристрій для безперервної фільтрації забрудненої контамінантами в'язкої рідини, який включає:
корпус з вхідним отвором для введення забрудненої контамінантами в'язкої рідини у пристрій;
перший циліндричний корпус, що має першу поздовжню центральну вісь і включає принаймні одну поздовжню фільтруючу секцію, при цьому принаймні одна поздовжня фільтруюча секція має сукупність отворів по окружності;
другий циліндричний корпус, що має другу поздовжню центральну вісь, яка збігається з першою поздовжньою віссю першого циліндричного корпусу;
при цьому перший циліндричний корпус виконано з можливістю перекриття і обертання відносно другого циліндричного корпусу таким чином, що між першим циліндричним корпусом і другим циліндричним корпусом утворюється кільцевий зазор, при цьому кільцевий зазор пристосований для прийому в'язкої рідини, і
при цьому пристрій додатково включає обертовий блок, що включає принаймні обертальний двигун, причому обертальний двигун з'єднаний з першим циліндричним корпусом і виконаний з можливістю обертання першого циліндричного корпусу відповідно до контрольованої швидкості обертання; і
датчик, зв'язаний з обертовим блоком, виконаний з можливістю керування обертанням першого циліндричного корпусу за допомогою обертового блока відповідно до попередньо визначеної швидкості обертання,
при цьому пристрій виконаний з можливістю полегшення перекачування забрудненої контамінантами в'язкої рідини, використовуючи тиск, між неперфорованою та перфорованою поверхнями в поздовжньому напрямку вздовж зазору;
переміщення неперфорованої поверхні та перфорованої поверхні одна відносно одної з певною відносною швидкістю обертання та переміщення забрудненої контамінантами в'язкої рідини в напрямку, по суті, паралельному відносній швидкості, що характеризується плавним безвихровим ламінарним потоком з числом Рейнольдса (Re) <1, і генерації швидкості зсуву в забрудненій контамінантами в'язкій рідині біля перфорованої поверхні в напрямку, по суті, паралельному відносній швидкості; і
регулювання відносної швидкості, тиску та середньої швидкості зсуву у зазорі, де середня швидкість зсуву становить принаймні 50 1/с, для створення у контамінантах у забрудненій контамінантами в'язкій рідині самовидаляючого тангенціального відносного руху одночасно по всій фільтруючій секції перфорованої поверхні таким чином, що шар забрудненої контамінантами в'язкої рідини, що прилягає до перфорованої поверхні, протікає крізь перфораційні отвори перфорованої поверхні на іншу сторону перфорованої поверхні, тоді як контамінанти, які мають розмір, більший, ніж розмір перфораційних отворів, протікають в напрямку, по суті, паралельному відносній швидкості, при цьому відносна швидкість тангенціальна до поверхонь першого і другого циліндрів і перпендикулярна до другої центральної поздовжньої осі другого циліндричного корпусу і першої центральної поздовжньої осі першого циліндричного корпусу, і

пристрій також має перший вихідний отвір для видалення фільтрованої в'язкої рідини крізь перший вихідний отвір пристрою та другий вихідний отвір для видалення нефільтрованої забрудненої в'язкої рідини крізь другий вихідний отвір, причому другий вихідний отвір є окремим від першого вихідного отвору та розташований навпроти вхідного отвору в поздовжньому напрямку.

12. Пристрій за п. 11, в якому перший циліндричний корпус розташовують всередині другого циліндричного корпусу.

13. Пристрій за п. 11, в якому другий циліндричний корпус розташовують всередині першого циліндричного корпусу.

14. Пристрій за будь-яким з пп. 11-13, в якому отвори є прорізами, кожен з яких має довжину і ширину, і в якому довжини прорізів, по суті, є вирівняними з першою поздовжньою центральною віссю першого циліндричного корпусу.

15. Пристрій за п. 14, в якому перший циліндричний корпус додатково включає сукупність канавок по окружності, де глибина канавок є меншою за ширину прорізів.

16. Пристрій за п. 15, в якому принаймні одна з канавок лежить поперек принаймні одного з прорізів.

17. Пристрій за будь-яким з пп. 12-16, в якому принаймні одна поздовжня фільтруюча секція розташована на заздалегідь визначеній відстані вниз за течією від першого кінця першого циліндричного корпусу.

18. Пристрій за будь-яким з пп. 12-17, в якому перший циліндричний корпус звужується вздовж першої поздовжньої центральної осі і другий циліндричний корпус звужується вздовж другої поздовжньої центральної осі таким чином, що зазор зменшений вздовж першої поздовжньої центральної осі.

19. Пристрій за будь-яким з пп. 12-18, який додатково має промивний блок, який включає:

принаймні один промивний інжектор, що має сукупність ін'єкційних отворів/прорізів; і

промивну трубку для рідинного зв'язку принаймні з одним промивним інжектором, виконану з можливістю доставки чистої в'язкої рідини до принаймні одного промивного інжектора;

при цьому принаймні один промивний інжектор розташований і має такі розміри, що простягається вздовж принаймні частини принаймні однієї поздовжньої фільтруючої секції першого циліндричного корпусу, і виконаний з можливістю інжекції чистої в'язкої рідини до обертового першого циліндричного корпусу з боку чистої в'язкої рідини обертового першого циліндричного корпусу крізь його отвори в напрямку до іншої сторони обертового першого циліндричного корпусу.