

1. Спосіб отримання залізного електрода, який включає:
подання залізовмісного матеріалу у формі частинок у пристрій;
прикладення тиску до залізовмісного матеріалу у формі частинок у зазначеному пристрої з одержанням електрода, що містить провідні з'єднання між частинками залізовмісного матеріалу у формі частинок; і
формування на електроді текстури, де зазначена текстура містить канали змінної товщини.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що зазначений пристрій містить ущільнювальні ролики, і тиск, прикладений у пристрої, щонайменше частково створюють за допомогою зазначених ущільнювальних роликів.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що тиск застосовують в неокислювальній атмосфері.
4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково включає усунення окиснення після формування електрода.
5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково включає проведення поверхневого очищення залізовмісного матеріалу у формі частинок перед прикладенням тиску до зазначеного залізовмісного матеріалу у формі частинок у пристрої.
6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що подання залізовмісного матеріалу у формі частинок у пристрій включає щонайменше частково процес термічного напилювання, в якому частину залізовмісного матеріалу у формі частинок наносять на підкладку та/або на шар заліза прямого відновлення.