

1. Спосіб виготовлення периферійної упаковки для рулону паперу, при цьому рулон паперу містить намотане паперове полотно (2) і два протилежних один відносно одного торцевих боки, а також периферійну поверхню, яка з'єднує торцеві боки один з одним, при цьому спосіб включає наступні етапи:

нанесення захисного матеріалу (10) у рідкому вигляді на кінцеву ділянку паперового полотна (2) за допомогою щонайменше одного блока нанесення, при цьому захисний матеріал наносять на один або два боки кінцевої ділянки паперового полотна, намотування кінцевої ділянки паперового полотна (2) таким чином, щоб кінцева ділянка утворювала щонайменше один зовнішній пласт рулону паперу, і забезпечення тверднення захисного матеріалу (10) з утворенням таким чином захисного шару, який покриває периферійну поверхню.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кінцева ділянка має таку довжину, що при намотуванні вона утворює декілька зовнішніх пластів рулону паперу, переважно щонайменше три, особливо переважно щонайменше п'ять, ще більш переважно щонайменше сім зовнішніх пластів.

3. Спосіб за одним з пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що тверднення захисного матеріалу (10) забезпечують перед намотуванням кінцевої ділянки.

4. Спосіб за одним з пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що кінцеву ділянку намотують, поки захисний матеріал (10) ще не повністю ствердів, так що переважно захисний матеріал (10) при твердненні з'єднує декілька зовнішніх пластів рулону паперу, сформованих за допомогою кінцевої ділянки.

5. Спосіб виготовлення упаковки торцевого боку для рулону паперу, при цьому рулон паперу містить намотане паперове полотно (2) і два протилежних один відносно одного торцевих боки, а також периферійну поверхню, яка з'єднує торцеві боки один з одним, при цьому спосіб включає наступні етапи:

надання торцевої кришки (26), яка містить основний корпус (28) з отвором (44) і язичок (30) для закриття отвору (44), при цьому основний корпус (28) і язичок (30) переважно виконані як одне ціле один з одним,

розташування торцевої кришки (26) на валу (20) таким чином, щоб торцева кришка (26) прилягала до торцевого боку рулону паперу, а вал (20) проходив через отвір (44),

зняття рулону паперу з вала (20) і закриття отвору (44) язичком (30).

6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що торцеву кришку (26) перед згортанням паперового полотна (2) установлюють на вал (20).

7. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що отвір (44) являє собою заглиблення (42), і торцеву кришку (26) насувають на вал (20).

8. Спосіб за будь-яким із пп. 5-7, який **відрізняється** тим, що язичок (30) з'єднаний з основним корпусом (28) щонайменше на частині його окружності вздовж розділової лінії, яка переважно містить перфорацію, при цьому язичок (30) переважно має бути відділений від основного корпусу (28) уздовж розділової лінії до того, як торцева кришка (26) буде насунута на вал (20).

9. Спосіб за одним з пп. 7 або 8, який **відрізняється** тим, що язичок (30) містить першу частину для закриття першої частини заглиблення (42) і другу частину для закриття другої частини заглиблення (42), при цьому першу частину заглиблення (42) закривають першою частиною язичка (30) перед зняттям рулону паперу з вала (20).

10. Спосіб за будь-яким із пп. 5-9, який **відрізняється** тим, що основний корпус (28) і язичок (30) виготовлені з паперового матеріалу або картону, покритих захисним матеріалом (10).

11. Спосіб виготовлення упаковки для рулону паперу, при цьому рулон паперу містить намотане паперове полотно (2) і два протилежних один відносно одного торцевих боки, а також периферійну поверхню, яка з'єднує торцеві боки один з одним, при цьому спосіб включає наступні етапи:

виготовлення периферійної упаковки згідно зі способом за будь-яким із пп. 1-4, виготовлення щонайменше однієї упаковки торцевого боку згідно зі способом за будь-яким із пп. 5-10,

з'єднання щонайменше однієї упаковки торцевого боку з периферійною упаковкою.

12. Спосіб за п. 11, який **відрізняється** тим, що дві упаковки торцевого боку виготовляють для, відповідно, одного із двох торцевих боків рулону паперу.

13. Спосіб за одним з пп. 11 або 12, який **відрізняється** тим, що захисний матеріал (10) для периферійної упаковки й захисний матеріал (10) для щонайменше однієї упаковки торцевого боку - ідентичні.

14. Спосіб за будь-яким із пп. 11-13, який **відрізняється** тим, що діаметр щонайменше однієї торцевої кришки (26) більше, ніж діаметр рулону паперу, і частину торцевої кришки (26) складають на периферійну упаковку, щоб з'єднати упаковку торцевого боку з периферійною упаковкою.

15. Спосіб за будь-яким із пп. 11-14, який **відрізняється** тим, що вздовж країв рулону паперу, уздовж яких периферійна поверхня примикає до торцевих боків, застосовують елемент крайового захисту після того, як периферійна упаковка була з'єднана з щонайменше однією упаковкою торцевого боку, або для з'єднання периферійної упаковки з упаковкою торцевого боку.