

Пакувальний пристрій (1) для термозапаювання упаковок (Р), який містить вакуумну камеру (4), що має видовжений отвір (5), який простягається вздовж поздовжньої осі (L) вакуумної камери (4) або паралельно їй, та конвеєр (8), налаштований для прийому напівзапаяних упаковок (Р) та для переміщення напівзапаяних упаковок (Р) відносно вакуумної камери (4) вздовж основного напрямку руху (М) таким чином, що кожна напівзапаяна упаковка (Р), яка знаходиться на конвеєрі (8), може мати під час відносного переміщення напівзапаяної упаковки (Р) відносно вакуумної камери (4) кінцеву ділянку (ТР), що проходить через видовжений отвір (5), при цьому її отвір, відповідно, рухається всередині вакуумної камери (4), тоді як основна ділянка (МР), відповідно, переміщається за межами вакуумної камери (4). Пакувальний пристрій (1) також містить засіб (9) вакуумування, рідинно сполучений з вакуумною камерою (4) для видалення газу, присутнього в напівзапаяних упаковках (Р), та для формування вакуумованих напівзапаяних упаковок (Р). Пакувальний пристрій (1) також містить термозапаювач (13), виконаний з можливістю термозапаювання кінцевої ділянки (ТР) кожної вакуумованої напівзапаяної упаковки (Р), утворюючи таким чином термозапаяні упаковки (Р). Пакувальний пристрій (1) обладнаний принаймні одним блоком попереднього нагрівання (39, 40), розташованим перед станцією термозапаювання (14) вздовж основного напрямку руху (М) для попереднього нагрівання принаймні смуги кінцевої ділянки (ТР) кожної вакуумованої напівзапаяної упаковки (Р). Також наведено опис процесу пакування. У процесі пакування може використовуватись пакувальний пристрій (1).