

Винахід стосується способу виготовлення ливарного чавуну в електроплавильній установці (13). Спосіб включає такі послідовні етапи:

забезпечення продукту прямого відновлення заліза (12),

завантаження продукту DRI (12) в плавильну установку (13),

завантаження разом з продуктом (12) DRI щонайменше одного сталеливарного або чавуноливарного матеріалу на основі побічного продукту, що має вміст заліза, який перевищує 20 % мас., причому щонайменше частина зазначеного заліза знаходиться в окисненій формі,

плавлення продукту (12) DRI щонайменше одного матеріалу на основі сталеливарного або чавуноливарного побічного матеріалу для одержання розплавленого ливарного чавуну.

Винахід також стосується способу виготовлення сталі за допомогою зазначеного ливарного чавуну.