

1. Сівалка для відокремлення та розподілу гранульованого матеріалу (2), яка містить: дозувальні пристрої (3) з розташованими в них дозувальними камерами (4) і розділовими дисками (5) для відокремлення згаданого гранульованого матеріалу; щонайменше одну повітродувку (6, 9) для генерування потоків (7) повітря, що подаються, для створення тиску у згаданих окремих дозувальних камерах (3) через відповідні підвідні канали (8) подання і для генерування транспортувальних повітряних потоків (10) для подання згаданого гранульованого матеріалу із центрального контейнера (12) до зазначених окремих дозувальних пристроїв через відповідні пов'язані транспортувальні канали (11); і сепарувальні пристрої (13), які передбачені в ділянці зазначених дозувальних пристроїв перед зазначеними дозувальними пристроями для того, щоб відокремлювати матеріал, який подають до зазначених транспортувальних каналів від відповідних транспортувальних повітряних потоків, та подавати отримані потоки (14) повітря, що нагнітаються, через нагнітальні повітропроводи (15) до відповідних з'єднаних дозувальних пристроїв для їх нагнітання, де зазначені канали подання і нагнітальні повітропроводи відкриті окремо один від одного в зазначені дозувальні камери, де кожен із зазначених каналів подання і нагнітальних повітропроводів спільно з'єднаний із зазначеними дозувальними камерами, яка **відрізняється** тим, що додатково містить щонайменше один повітророзподільник (32), розташований нижче від згаданої повітродувки (6, 9) для регулювання транспортувальних повітряних потоків (10) і потоків (7) повітря, що подаються, таким чином, що об'ємний потік потоку (14) повітря, що нагнітається, який, відповідно, подається до зазначених окремих дозувальних пристроїв (3), є в два-п'ять разів слабкішим, ніж об'ємний потік потоку (7) повітря, що подається; або тим, що містить щонайменше одну першу повітродувку (6) для генерування потоків (7) повітря, що подаються, і щонайменше одну незалежно регульовану другу повітродувку (9) для генерування транспортувальних повітряних потоків (10), де згадані перша та друга повітродувки виконані та керовані таким чином, що об'ємний потік потоку (14) повітря, що нагнітається, який, відповідно, подається до зазначених окремих дозувальних пристроїв (3), є в два-п'ять разів слабкішим, ніж об'ємний потік потоку (7) повітря, що подається.

2. Сівалка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що згадані нагнітальні повітропроводи (15) відкриті в зазначені дозувальні камери (4) відносно транспортувального шляху (20) зазначених розділових дисків (5) перед згаданими каналами (8) подання.

3. Сівалка за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що згадані нагнітальні повітропроводи (15) відкриті у частковій ділянці зазначених дозувальних камер (4), в яких транспортувальний шлях (20) зазначених розділових дисків (5) проходить вгору.

4. Сівалка за будь-яким із пп. 1, 2 або 3, яка **відрізняється** тим, що скребкові пристрої (18) для зіскрібання згаданих розділових дисків (5) розташовані у зазначених дозувальних камерах (4) і згадані нагнітальні повітропроводи (15) відкриваються відносно транспортувального шляху (20) зазначених розділових дисків перед згаданими скребковими пристроями та/або в їх ділянці.
5. Сівалка за будь-яким із пунктів, яка **відрізняється** тим, що об'ємний потік потоку (14) повітря, що нагнітається, який, відповідно, подається до зазначених окремих дозувальних пристроїв (3), є щонайбільше наполовину сильнішим за об'ємний потік потоку (7) повітря, що подається.
6. Сівалка за будь-яким із пунктів, яка **відрізняється** тим, що об'ємний потік потоку (14) повітря, що нагнітається, який, відповідно, подається до зазначених окремих дозувальних пристроїв (3), є щонайбільше наполовину сильнішим за об'ємний потік потоку (7) повітря, що подається.
7. Сівалка за будь-яким із пунктів, яка **відрізняється** тим, що додатково містить клапани (35), пов'язані зі згаданими нагнітальними повітропроводами (15) та/або каналами (8) подання для регульованого послаблення потоків (14) повітря, що нагнітаються, та/або потоків (7) повітря, що подаються, таким чином, що можна встановити співвідношення змішування потоку (14) повітря, що нагнітається, і потоку (7) повітря, що подається, які, відповідно, подають до зазначених окремих дозувальних пристроїв (3).
8. Сівалка за будь-яким із пунктів, яка **відрізняється** тим, що додатково містить щонайменше один вимірювальний пристрій (36, 37) для вимірювання об'ємного потоку та/або надлишкового тиску щонайменше в одному зі згаданих сепарувальних пристроїв (13) та/або нагнітальних повітропроводів (14).
9. Спосіб відокремлення та розподілу гранульованого матеріалу (2), такого як насіння, добрива або пестициди, в якому згаданий гранульований матеріал подають з центрального контейнера (12) до дозувальних пристроїв (3) через відповідні пов'язані транспортувальні канали (11), в якому згаданий гранульований матеріал, який подають до зазначених транспортувальних каналів, відокремлюють від відповідного транспортувального повітряного потоку, а отримані потоки (14) повітря, що нагнітаються, подають через нагнітальні повітропроводи (15) до відповідних дозувальних пристроїв, які, таким чином, перебувають під тиском, в якому у згаданих дозувальних пристроях створюють тиск через відповідні підвідні канали (8) подання за допомогою потоків (7) повітря, що подаються, і в якому згаданий гранульований матеріал відокремлюють у зазначених дозувальних пристроях за допомогою розділових дисків (5), де потоки повітря, що подаються, і потоки повітря, що

нагнітаються, подають до зазначених дозувальних пристроїв, які просторово відокремлені один від одного, який **відрізняється** тим, що об'ємний потік потоків (7) повітря, що подаються, є в два-п'ять разів сильнішим, ніж об'ємний потік потоків (14) повітря, що нагнітаються.

10. Спосіб за п. 9, який **відрізняється** тим, що потоки (14) повітря, що нагнітаються, подають відносно транспортувального потоку (20) згаданого гранульованого матеріалу (2) на зазначених розділових дисках (5) вище від потоків (7) повітря, що подаються.

11. Спосіб за будь-яким із пп. 9 або 10, який **відрізняється** тим, що потоки (14) повітря, що нагнітаються, направляють на скребкові пристрої (18) для зазначених розділових дисків (5), що присутні у згаданих дозувальних пристроях (3), та/або на часткові ділянки згаданих дозувальних пристроїв, розташованих вище них.

12. Спосіб за будь-яким із пп. 9-11, який **відрізняється** тим, що об'ємний потік потоків (7) повітря, що подаються, є щонайменше вдвічі сильнішим за об'ємний потік потоків (14) повітря, що нагнітаються.

13. Спосіб за будь-яким із пп. 9-12, який **відрізняється** тим, що потоки (7) повітря, що подаються, мають об'ємний потік в два-п'ять разів більший за потоки (14) повітря, що нагнітаються.

14. Спосіб за будь-яким із пп. 9-13, який **відрізняється** тим, що рівні тиску у згаданих нагнітальних повітропроводах (15), що, відповідно, переважають під час сепарації, є нижчими, ніж у згаданих каналах (7) подання.

15. Спосіб за будь-яким із пп. 9-14, який **відрізняється** тим, що потоки (7) повітря, що подаються, і транспортувальні повітряні потоки (10) генерують за допомогою окремих повітродувок (6, 9) або за допомогою розподілу центрального повітряного потоку нижче від щонайменше однієї повітродувки для генерування загального повітряного потоку (33).