

1. Пакувальний прес (1) із корпусом (3) пакувального преса, що оточує камеру (2) пресування, і з пресувальною пластиною (4), яка виконана з можливістю переміщення в корпусі (3) пакувального преса і з можливістю приведення в дію за допомогою гідравлічних циліндрів (5, 6, 7, 8), що розташовані в парах на двох протилежних сторонах ззовні камери (2) пресування, який **відрізняється** тим, що передбачений гідравлічний керувальний пристрій (12), за допомогою якого кожен із гідравлічних циліндрів (5, 6, 7, 8) із кожної пари циліндрів (5 і 6, 7 і 8) виконаний із можливістю або вибіркового окремого керування, або сумісного керування залежно від тиску пресування.
2. Пакувальний прес (1) за п. 1, який **відрізняється** тим, що у випадку окремого керування відповідним гідравлічним циліндром (5 або 6, 7 або 8) на кожній стороні забезпечена можливість керування гідравлічними циліндрами (5 і 8 або 6 і 7) навхрест.
3. Пакувальний прес (1) за одним з пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що для приведення в дію гідравлічних циліндрів (5, 6, 7, 8) передбачені гідравлічний основний перемикальний клапан (19) і гідравлічний клапан (20) регулювання тиску, які виконані з можливістю керування за допомогою гідравлічного керувального пристрою (12).
4. Пакувальний прес (1) за будь-яким із пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що гідравлічні циліндри (5, 6, 7, 8) з'єднані один з одним за допомогою жорсткої поперечки (11) у верхній частині й/або нижньої поперечки (17) у нижній частині.
5. Пакувальний прес (1) за будь-яким із пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що напрямна для пресувальної пластини (4) виконана в корпусі (3) пакувального преса.
6. Пакувальний прес (1) за будь-яким із пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що пресувальна пластина (4) забезпечена датчиком (18) положення, який визначає перекошування пресувальної пластини (4) і виконаний із можливістю відправлення сигналів положення на гідравлічний керувальний пристрій (12).
7. Пакувальний прес (1) за будь-яким із пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що: гідравлічні циліндри (5, 6, 7, 8) є циліндрами подвійної дії, які містять шток (22) поршня й поршень (23) і в яких поршень (23) має поверхню (25) поршня на одній стороні й кільцеву поверхню (24) поршня, що оточує шток (22) поршня, на іншій стороні; і керувальний пристрій (12) виконаний так, що під час переміщення пресувальної пластини (4) в напрямку (R1) пресування на кільцеві поверхні (24) поршнів (23) діє гідравлічна рідина, так що циліндри (5, 6, 7 і 8) діють як тягові циліндри.
8. Спосіб експлуатації пакувального преса (1) з корпусом (3) пакувального преса, що оточує камеру (2) пресування, і з пресувальною пластиною (4), яка виконана з можливістю

переміщення в корпусі (3) пакувального преса і приводиться за допомогою гідравлічних циліндрів (5, 6, 7, 8), що розташовані в парах на двох протилежних сторонах ззовні камери (2) пресування, який **відрізняється** тим, що

кожним із гідравлічних циліндрів (5, 6, 7, 8) із кожної пари циліндрів керують або вибірково окремо, або сумісно залежно від тиску пресування.

9. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що у випадку окремого керування відповідним гідравлічним циліндром (5 або 6, 7 або 8) на кожній стороні гідравлічними циліндрами (5 і 8 або 6 і 7) керують навхрест.

10. Спосіб за одним з пп. 8 або 9, який **відрізняється** тим, що гідравлічні циліндри (5, 6, 7, 8), що переміщують пресувальну пластину (4), мають поршень (23) з поверхнею (25) поршня й кільцеву поверхню (24) поршня, і, коли пресувальну пластину (4) переміщують в напрямку (R1) пресування, на їхню кільцеву поверхню (24) поршня діє гідравлічна рідина.