

Даний винахід належить до способу обробки деревної стружки, придатної для виготовлення плит ОСП. Деревну стружку обробляють паром без висушування після одержування, і при цьому пар пропускають через деревну стружку при температурі від 80 до 120 °С і під тиском від 0,5 до 2 бар. Даний винахід також належить до способу виготовлення плит ОСП на основі деревини, зокрема плит ОСП на основі деревини зі зниженим вивільненням летких органічних сполук (ЛОС), який включає етапи: а) виготовлення деревної стружки з придатних колод; б) обробка щонайменше деякої частини деревної стружки паром; с) висушування обробленої паром деревної стружки; d) склеювання деревної стружки, яка оброблена паром і висушена, і склеювання необробленої паром деревної стружки із застосуванням щонайменше одного зв'язуючого; е) розподілення склеєної деревної стружки на конвеєрній стрічці; і f) пресування склеєної деревної стружки з утворенням плити ОСП на основі деревини.