

1. Скребкова система для конвеєрної стрічки (12), яка має:

носії системи (24),

принаймні один скребковий модуль (26, 126), прикріплений до носія системи, який має скребковий елемент (42) для притискання до конвеєрної стрічки (12),

утримуючий пристрій (20) для носія системи (24), який має принаймні одну кріпильну частину (28) для нерухомого кріплення відносно стрічкової платформи (16) конвеєрної стрічки (12) та утримуючий елемент (30) для кріплення носія системи (24) до кріпильної частини (28), причому опорний елемент (80) розміщений на кріпильній частині (28),

в якій утримуючий елемент (30) з'єднаний з носієм системи (24) за допомогою натяжної конструкції (50), натяжна конструкція (50) включає регульований натяжний елемент (56), причому носій системи (24) може діяти крутним моментом навколо його поздовжньої осі за допомогою натяжної конструкції (50),

і при цьому утримуючий елемент (30) з'єднаний з можливістю роз'єднання з частиною (28) кріплення так, що

в робочому положенні, в якому утримуючий елемент (30) з'єднаний із кріпильною частиною (28), носій системи (24) утримується на кріпильній частині (28) з допомогою утримуючого елемента (30),

і при складанні розміщення, в якому утримуючий елемент (30) від'єднаний від кріпильної частини (28), носій системи (24), що має скребковий модуль (26, 126), і утримуючий елемент (30) можна витягти в поздовжній напрямок носія системи (24) у витягнутому положенні таким чином, що, коли носій системи (24) витягується, скребковий модуль (26, 126) проходить через кріпильну частину (28),

при цьому у витягнутому положенні кріпильна частина (28) підтримує носій системи (24) через опорний елемент (80).

2. Скребкова система за п. 1,

в якій утримуючий елемент (30) з'єднаний з кріпильною частиною (28) за допомогою гвинтового з'єднання (72), а також принаймні одного відокремлювального з'єднання (70),

в якому відокремлювальне з'єднання (70) вирівняно у напрямку поздовжньої осі носія системи (24), так що утримуючий елемент (30) можна від'єднати від кріпильної частини (28) після від'єднання гвинтового з'єднання (72) у поздовжньому напрямку.

3. Скребкова система за будь-яким з попередніх пунктів,

в якій опорний елемент (80) затискає носій системи (24) через першу частину окружності, при цьому опорний елемент (80) залишає вільною другу частину окружності носія системи (24), так, що, коли носій системи (24) зміщується, скребковий модуль (26, 126) може пройти через опорний елемент (80).

4. Скребкова система за будь-яким з попередніх пунктів,

в якій кріпильна частина (28) розташована над носієм системи (24),

і опорний елемент (80) охоплює носій системи (24) принаймні настільки, що носій системи (24) розташований між кріпильною частиною (28) і секцією опорного елемента (80).

5. Скребкова система за будь-яким з попередніх пунктів,

в якій розташований підшипник обертання, де обертовий підшипник призначений для дії між утримуючим елементом (30) і носієм системи (24).

6. Скребкова система за будь-яким з попередніх пунктів,

в якій утримуючий елемент (30) має принаймні частково пластинчасту конфігурацію,

а носій системи (24) проходить крізь опорний елемент.

7. Скребкова система за будь-яким з попередніх пунктів,

в якій кріпильна частина (28) є першою кріпильною частиною,

а протидійна опора (22) забезпечена другою кріпильною частиною (28), яка розташована на відстані від першої кріпильної частини (28) у поздовжньому напрямку носія системи (24),

в якій носій (24) системи встановлений з можливістю переміщення відносно другої кріпильної частини (28) в його поздовжньому напрямку.

8. Скребкова система за будь-яким з попередніх пунктів, в якій розміщено допоміжний засіб для витягування (78), де допоміжний засіб для витягування (78) призначений для прикріплення до носія системи (24) так, що він проходить в своєму подовженні у поздовжньому напрямку носія системи (24).
9. Скребкова система за будь-яким з попередніх пунктів, в якій скребковий модуль (26, 126) має скребковий важіль (36), до якого прикріплений скребковий елемент (42), при цьому скребковий важіль (36) може повертатися в з'єднанні (44) навколо поворотної осі (38), яка вирівняна паралельно поздовжньому напрямку носія системи (24).
10. Скребкова система за п. 9, в якій скребковий модуль (26, 126) має пружинний елемент для дії на скребковий важіль (36) крутним моментом.
11. Скребкова система за будь-яким з попередніх пунктів, в якій розміщено затискний утримуючий пристрій (34), у якому скребковий модуль (26, 126) прикріплений до носія системи (24) в затискному утримуючому пристрої (34).
12. Стрічковий конвеєр (10), який містить: стрічкову платформу (16) і конвеєрну стрічку (12), прикріплену до нього по окружності, скребкову систему (18) за будь-яким з попередніх пунктів, в якому носій системи (24) розташований поперек конвеєрної стрічки (12), скребковий елемент (42) упирається в конвеєрну стрічку (12), і в якому кріпильна частина (28) кріпиться до стрічкової платформи (16) або є частиною стрічкової платформи (16).
13. Спосіб виконання робіт з технічного обслуговування скребкової системи за будь-яким з пп. 1-11, за яким: починаючи з робочого положення, від'єднують утримуючий елемент (30) від частини кріплення (28), а носій системи (24), що має скребковий модуль (26, 126) і утримуючий елемент (30), витягують у поздовжньому напрямку носія системи (24), в якому під час відокремлення носія системи опорний елемент (80) утримує останній.
14. Спосіб за п. 13, за яким: в робочому положенні утримуючий елемент (30) з'єднаний із кріпильною частиною (28) за допомогою гвинтового з'єднання (72), а також принаймні одного відокремлювального з'єднання (70), в якому відокремлювальне з'єднання (70) вирівняно у напрямку поздовжньої осі носія системи (24), а утримуючий елемент (30) від'єднується від кріпильної частини (28) шляхом відпускання гвинтового з'єднання (72), і відокремлювальне з'єднання від'єднується шляхом зняття кріпильної частини у поздовжньому напрямку.