

Описано скребкову систему для конвеєрної стрічки 12, стрічковий конвеєр 10 з такою системою і спосіб виконання робіт з технічного тестування. Скребкова система містить носій системи 24 і принаймні один скребковий модуль 26, 126, прикріплений до носія системи 24, який має скребковий елемент 42 для прилягання до конвеєрної стрічки 12. Щоб уможливити легкий доступ до частин скребкової системи для цілей монтажу, тестування або технічного обслуговування, для носія системи 24 передбачений утримуючий пристрій 20, який має принаймні одну кріпильну частину 28 для нерухомого кріплення відносно стрічкової платформи 16 конвеєрної стрічки, утримуючого елемента 30 для кріплення носія системи 24 до кріпильної частини 28 і опорний елемент 80 на кріпильній системі 28. Утримуючий елемент 30 з'єднаний з носієм системи 24 через натяжну конструкцію 50 так, що на носій системи 24 можна діяти крутним моментом навколо його поздовжньої осі. Утримуючий елемент 30 відокремлювано з'єднаний з частиною кріплення 28. В робочому положенні утримуючий елемент 30 з'єднаний із кріпильною частиною 28 так, що носій системи 24 утримується на кріпильній частині 28 за допомогою утримуючого елемента 30. При складанні розміщення утримуючий елемент 30 від'єднується від кріпильної частини 28. Носій системи 24, який має скребковий модуль 26, 126 і утримуючий елемент 30, може бути витягнутий у поздовжньому напрямку носія системи 24 у відокремлене положення так, що, коли носій системи 24 витягується, скребковий модуль 26, 126 проходить через кріпильну частину 28. У витягнутому положенні опорний елемент 80 утримує носій системи 24.