

1. Спосіб виготовлення зносостійкої плити на основі деревного матеріалу, яка має верхню сторону і нижню сторону, щонайменше один декоративний шар, розташований на верхній стороні, структуру, яка збігається з візерунком, що включає етапи:
нанесення щонайменше одного першого шару смоли на щонайменше один декоративний шар на верхній стороні плити на основі деревного матеріалу, при цьому перший шар смоли має вміст твердої речовини від 65 до 70 ваг. %;
рівномірний розподіл зносостійких частинок на перший шар смоли на верхній стороні плити на основі деревного матеріалу;
при цьому перший шар смоли, забезпечений зносостійкими частинками, на верхній стороні плити на основі деревного матеріалу після нанесення залишається рідким;
нанесення щонайменше одного другого шару смоли на перший вологий шар смоли, забезпечений зносостійкими частинками, на верхній стороні плити на основі деревного матеріалу, при цьому другий шар смоли має вміст твердої речовини від 65 до 70 ваг. %;
подальше висушування конструкції з першого шару смоли і другого шару смоли в щонайменше одному сушильному пристрої;
нанесення щонайменше одного третього шару смоли, при цьому третій шар смоли має вміст твердої речовини від 65 до 70 ваг. % і містить скляні кульки,
подальше висушування нанесеного третього шару смоли в щонайменше одному додатковому сушильному пристрої;
нанесення щонайменше одного четвертого шару смоли, при цьому четвертий шар смоли має вміст твердої речовини від 55 до 65 ваг. % і містить скляні кульки;
подальше висушування нанесеного четвертого шару смоли в щонайменше одному додатковому сушильному пристрої;
нанесення щонайменше одного п'ятого шару смоли, при цьому п'ятий шар смоли має вміст твердої речовини від 55 до 65 ваг. % і містить скляні кульки;
подальше висушування нанесеного п'ятого шару смоли в щонайменше одному додатковому сушильному пристрої;
нанесення щонайменше одного шостого шару смоли, при цьому шостий шар смоли має вміст твердої речовини від 55 до 65 ваг. % і не містить скляних кульок;
при цьому вміст твердої речовини в четвертому шарі смоли, а також у п'ятому і шостому шарах смоли у порівнянні з шарами смоли від першого до третього зменшується;
подальше висушування нанесеного шостого шару смоли в щонайменше одному додатковому сушильному пристрої; і
пресування шаруватої конструкції у короткотактному прохідному пресі.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що шари смоли базуються на формальдегідовмісних смолах на водній основі.
3. Спосіб за п. 2, який **відрізняється** тим, що формальдегідовмісна смола на водній основі є меламіно-формальдегідною смолою, сечовино-формальдегідною смолою або меламіно-сечовино-формальдегідною смолою.
4. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що перший шар смоли містить целюлозні волокна або волокна деревини.
5. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що кількість розподілених зносостійких частинок становить від 10 до 50 г/м².
6. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що скляні кульки мають діаметр від 90 до 150 мкм.
7. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що товщина всього шару нанесених шарів смоли становить від 120 до 200 мкм.
8. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що додавання засобу для затвердіння у відповідну смолу, яка підлягає нанесенню, відбувається тільки у відповідному пристрої для нанесення для смоли.
9. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що висушування

шарів смоли відбувається за температур висушування від 150 до 220 °С.

10. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що пресування шаруватої конструкції під дією тиску і температури у короткотактному прохідному пресі відбувається за температур від 150 до 250 °С і тиску від 30 до 60 кг/см².

11. Спосіб за будь-яким із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що покриття плити на основі деревного матеріалу у короткотактному прохідному пресі орієнтують відносно структурованої пластини для пресування, що знаходиться у короткотактному прохідному пресі, залежно від міток на плиті на основі деревного матеріалу, і одержують збіг між візерунком на плиті на основі деревного матеріалу і структурою, яка підлягає тисненню, пластини для пресування.

12. Плита на основі деревного матеріалу, яка має щонайменше один декоративний шар, розташований на верхній стороні, структуру, яка збігається з візерунком, яка **відрізняється** тим, що наступна шарувата конструкція, якщо дивитися знизу вгору, містить:

плиту на основі деревного матеріалу,

шар ґрунтового покриття,

надрукований декоративний шар,

захисний шар,

перший шар смоли з целюлозними волокнами,

шар зі зносостійких частинок,

другий шар смоли,

третій шар смоли зі скляними кульками,

четвертий шар смоли зі скляними кульками,

п'ятий шар смоли зі скляними кульками,

шостий шар смоли без скляних кульок, при цьому на нижній стороні плити на основі деревного матеріалу передбачено стабілізаційний шар, при цьому стабілізаційний шар містить п'ять шарів смоли, кожен з яких відповідає другому-шостому шарам смоли, передбаченим на верхній стороні плит на основі деревного матеріалу, але не містить жодних скляних кульок,

при цьому вміст твердої речовини в четвертому шарі смоли, а також у п'ятому і шостому шарах смоли у порівнянні з шарами смоли від першого до третього зменшується,

при цьому багатшарова структура смоли на верхній стороні плити на основі деревного матеріалу, що містить зносостійкі частинки, целюлозні волокна та скляні кульки, має товщину всього шару смоли від 120 до 200 мкм.

13. Плита на основі деревного матеріалу за п. 12, яка **відрізняється** тим, що містить мітки у декоративному шарі для орієнтування плити на основі деревного матеріалу відносно структурованої пластини для пресування, що знаходиться у короткотактному прохідному пресі.

14. Плита на основі деревного матеріалу за будь-яким із пп. 12-13, яка **відрізняється** тим, що захисний шар містить ще не повністю отверділу смолу.

15. Плита на основі деревного матеріалу за будь-яким із пп. 12-14, яка **відрізняється** тим, що шари смоли базуються на формальдегідовмісних смолах на водній основі.

16. Плита на основі деревного матеріалу за п. 15, яка **відрізняється** тим, що формальдегідовмісна смола на водній основі є меламіно-формальдегідною смолою, сечовино-формальдегідною смолою або меламіно-сечовино-формальдегідною смолою.

17. Плита на основі деревного матеріалу за будь-яким із пп. 12-16, яка **відрізняється** тим, що зносостійкі частинки являють собою частинки з корунду.

18. Плита на основі деревного матеріалу за будь-яким із пп. 12-17, яка **відрізняється** тим, що кількість зносостійких частинок становить від 10 до 50 г/м².

19. Плита на основі деревного матеріалу за будь-яким із пп. 12-18, яка **відрізняється** тим, що скляні кульки мають діаметр від 90 до 150 мкм.

20. Плита на основі деревного матеріалу за будь-яким із пп. 12-19, яка **відрізняється** тим, що

кількість скляних кульок становить від 10 до 50 г/м².

21. Плита на основі деревного матеріалу за будь-яким із пп. 12-20, яка **відрізняється** тим, що має коефіцієнт зносу в класах зносу від АС4 до АС6.

22. Плита на основі деревного матеріалу за будь-яким із пп. 12-21, яка **відрізняється** тим, що кількість целюлозних волокон у першому шарі смоли становить від 0,1 до 1 ваг. % в перерахунку на кількість смоли, яка підлягає нанесенню, або від 0,1 до 0,5 г/м².

23. Плита на основі деревного матеріалу за будь-яким із пп. 12-22, яка **відрізняється** тим, що плита на основі деревного матеріалу являє собою деревоволокнисту плиту середньої щільності МДФ, деревоволокнисту плиту високої щільності ХДФ або стружкову, або орієнтовано-стружкову плиту (ОСП), або клеєну плиту й/або плиту на основі дерево-пластикового композита.