

1. Спосіб виготовлення деревинного матеріалу (1), який містить опорну плиту (2) і щонайменше один перший, незовнішній, шар шпону (5a) та другий шар шпону (5b) на першій поверхні (3) опорної плити, в якому опорна плита (2), перший і щонайменше другий шари шпону (5a, 5b) з'єднані одні з одними за допомогою синтетичної смоли (7), який **відрізняється** тим, що рідка синтетична смола (7) застосовується в кількості щонайменше 130 г/м^2 , вираженій як 100 % твердої речовини, і, таким чином, в надлишку відносно кількості, яка є необхідною для склеювання опорної плити (2), а саме 100 г/м^2 , і/або першого шару шпону (5a) та/або щонайменше другого шару шпону (5b), нанесена у надлишку синтетична смола (7) підсушується, але не затвердіває, опорну плиту (2), перший, зовнішній, шар шпону (5a) та щонайменше другий шар шпону (5b) збирають, щоб сформувати стос матеріалу для пресування, і стос матеріалу для пресування стискають в пресі високого тиску під тиском від 25 до 50 Н/мм^2 , за температури пресування від 160 до 200°C та тривалості часу пресування від 20 до 60 секунд, для формування деревинного матеріалу (1).
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що на першу поверхню (3) опорної плити (2) наносять щонайменше три шари шпону.
3. Спосіб за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що одну порцію синтетичної смоли (7) і щонайменше ще одну порцію синтетичної смоли застосовують для різних поверхонь опорної плити (2) і/або шарів шпону (5a, 5b).
4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що синтетична смола (7) використовується в надлишку щонайменше на 30 % відносно кількості, яка необхідна для склеювання.
5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що синтетична смола (7) використовується в надлишку щонайменше на 50 % відносно кількості, яка необхідна для склеювання.
6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що синтетична смола (7) використовується в надлишку щонайменше на 100 % відносно кількості, яка необхідна для склеювання.
7. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що синтетична смола (7) використовується в надлишку щонайменше на 200 % відносно кількості, яка необхідна для склеювання.
8. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що синтетичну смолу (7), яка в кожному з випадків виражена як 100 % твердого матеріалу, наносять із розрахунку щонайменше 200 г/м^2 на опорну плиту (2) або шари шпону (5a, 5b).
9. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що синтетичну смолу (7), яка в кожному з випадків виражена як 100 % твердого матеріалу, наносять із розрахунку щонайменше 300 г/м^2 на опорну плиту (2) або шари шпону (5a, 5b).
10. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що синтетичну смолу (7), яка в кожному з випадків виражена як 100 % твердого матеріалу, наносять із розрахунку щонайменше 400 г/м^2 на опорну плиту (2) або шари шпону (5a, 5b).
11. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що шари шпону (5a, 5b) стискають під час пресування щонайменше на 30 % від початкової товщини шпону.
12. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що шари шпону (5a, 5b) стискають під час пресування щонайменше на 50 % від початкової товщини шпону.
13. Спосіб за одним із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що зовнішня шпонована поверхня деревинного матеріалу (1) піддається обробці, зокрема їй надається рельєф, її змащують оливою чи покривають лаком, або на неї наноситься принт.
14. Спосіб за одним із попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що на зовнішню шпоновану поверхню деревинного матеріалу (1) наносять тиснення і принт, причому тиснення і принт разом утворюють синхронний декор.
15. Деревинний матеріал, отриманий способом за одним з пп. 1-14, який **відрізняється** тим, що містить опорну плиту (2) і перший, а також щонайменше другий шари шпону (5a, 5b), які з'єднані між собою за допомогою синтетичної смоли (7), причому щонайменше перший, незовнішній, шар шпону (5a) і щонайменше другий шар шпону (5b) стискають відносно їх

товщини, і в якому синтетична смола (7) повністю просочує товщину першого шару шпону (5a) і щонайменше 30 % товщини другого шару шпону (5b), при цьому на поверхню шпону нанесене тиснення.

16. Деревинний матеріал за п. 15, який **відрізняється** тим, що в деревинному матеріалі (1) на першу поверхню (3) нанесено три шари шпону, де повністю товщина першого шару шпону, повністю товщина другого шару шпону і щонайменше 30 % товщини третього шару шпону просочені синтетичною смолою.

17. Деревинний матеріал за п. 15 або 16, який **відрізняється** тим, що поверхня шпону має нанесений на неї принт.

18. Деревинний матеріал за одним із пп. 15-17, який **відрізняється** тим, що перший шар шпону (5a) і другий шар шпону (5b) мають різні кольори.

19. Деревинний матеріал за одним із пп. 15-18, який **відрізняється** тим, що друга поверхня (4) опорної плити (2) вкрита першим і щонайменше другим шарами шпону (5a, 5b), які з'єднані з опорною плитою (2) за допомогою синтетичної смоли (7).