

1. Скребкова система для конвеєрної системи (10), яка має конвеєрну стрічку (12), яка містить системний тримач (22), і множину скребкових модулів (24, 224) для розміщення на конвеєрній стрічці (12), при цьому скребкові модулі (24, 224) розташовані на тримачі (30) модуля, при цьому тримач (30) модуля має множину вирівняних сегментів тримача модуля (30a, 30b, 30c), які з'єднані між собою за допомогою роз'ємного з'єднання, яке можна з'єднати і/або роз'єднати рухом у паралельному або у протилежному напрямку роз'ємного з'єднання, і в якому роз'ємне з'єднання фіксується за допомогою фіксуючого елемента (34), який проходить в напрямку, поперечному напрямку роз'ємного з'єднання, де фіксуючий елемент (34) є стрижнем або трубкою, що проходить у поздовжньому напрямку та паралельно системному тримачу (22) і фіксує роз'ємне з'єднання множини сегментів (30a, 30b, 30c) тримача модуля, причому напрямок роз'ємного з'єднання лежить поперек поздовжнього напрямку системного тримача (22).
2. Скребкова система за п. 1, в якій сегменти (30a, 30b, 30c) тримача модуля мають можливість переміщення один за одним на фіксуючий елемент (34), при цьому відносний рух фіксуючого елемента (34) та сегментів (30a, 30b, 30c) тримача модуля в поздовжньому напрямку встановлює або відмінює фіксацію.
3. Скребкова система за одним із попередніх пунктів, в якій фіксуючий елемент (34) у формі стрижня або трубки має круглий або прямокутний поперечний переріз.
4. Скребкова система за одним із попередніх пунктів, в якій фіксуючий елемент (34) утворює з'єднання з сегментами (30a, 30b, 30c) тримача модуля.
5. Скребкова система за одним із попередніх пунктів, в якій сегменти (30a, 30b, 30c) тримача модуля щонайменше частково охоплюють фіксуючий елемент (34).
6. Скребкова система за одним із пп. 1-4, в якій сегменти (30a, 30b, 30c) тримача модуля частково охоплюють фіксуючий елемент (34).
7. Скребкова система за одним із попередніх пунктів, в якій тримач (30) модуля має на першому кінці роз'ємний елемент, який проходить у напрямку, поперечному поздовжньому напрямку, а на другому, протилежному кінці, приймальний отвір для роз'ємного елемента, який розташований у напрямку, поперечному поздовжньому напрямку.
8. Скребкова система за одним із попередніх пунктів, в якій кожен сегмент (30a, 30b, 30c) має поздовжній отвір (32), в який має можливість вставлятися фіксуючий елемент (34).
9. Сегмент тримача модуля для скребкової системи (20, 120, 220) за одним із попередніх пунктів, який містить:
 - принаймні один скребковий модуль (24, 224),
 - поздовжній отвір (32) для приймання фіксуючого елемента (34),
 - на першому кінці роз'ємний елемент, який проходить у напрямку, поперечному поздовжньому напрямку, і
 - на другому, протилежному кінці, приймальний отвір (62) для роз'ємного елемента, причому приймальний отвір (62) розташований у напрямку, поперечному поздовжньому напрямку.