

Винахід належить до скребкової системи для конвеєрної системи 10, яка має конвеєрну стрічку 12, і до способу кріплення скребкового модуля 24 до скребкової системи 20. Скребкова система 20 містить системний тримач 22 і множину скребкових модулів 24 для контакту з конвеєрною стрічкою 12. Скребкові модулі 24 прикріплені до тримача 30 модуля, який проходить на системному тримачі 22 паралельно системному тримачу. Тримач 30 модуля з можливістю від'єднання прикріплений до системного тримача 22 за допомогою затискного вузла для застосування затискної сили у поперечному напрямку до системного тримача 22. Затискний вузол має затискний стрижень 50, який проходить паралельно системному тримачу і прикладає затискну силу від дії клина.