

1. Фільтрувальний елемент для мундштуків, призначених для використання разом з курильними виробами або виробами з нагріванням без горіння (HNB), при цьому фільтрувальний елемент має основну частину фільтра, утворену з джгутового матеріалу, при цьому джгутовий матеріал утворений множиною елементарних волокон із зшитих і звитих волокон з ацетату целюлози, при цьому волокна з ацетату целюлози, зокрема, мають багатокутну і переважно Y-подібну геометричну форму поперечного перерізу, і при цьому джгутовий матеріал має питому площу поверхні на одиницю маси, яка становить менше 0,15 і більше 0,025 м²/г, і при цьому джгутовий матеріал основної частини фільтра має залишкову звивистість (RS) і щільність (ρ), при цьому показник A щільності, пов'язаної із залишковою звивистістю, становить щонайменше 0,016 мг²×мм⁶, при

$$A = \rho^2 \cdot RS.$$

2. Фільтрувальний елемент за п. 1,

в якому залишкова звивистість (RS) джгутового матеріалу основної частини фільтра не перевищує значення, що становить 1,7, при цьому залишкова звивистість (RS) джгутового матеріалу основної частини фільтра переважно становить від приблизно 1,1 до приблизно 1,7 і зокрема від 1,3 до 1,7.

3. Фільтрувальний елемент за п. 1 або 2,

в якому основна частина фільтра має масу волокон, при цьому маса волокон основної частини фільтра становить максимум 10 мг на 1 мм довжини фільтра.

4. Фільтрувальний елемент за одним з пп. 1-3,

в якому волокна з ацетату целюлози, які утворюють джгутовий матеріал, мають, зокрема, попередньо визначену або яка піддається визначенню однорідну лінійну щільність волокон, зокрема попередньо визначену або яка піддається визначенню однорідну лінійну щільність волокон в діапазоні від 8 ден'є (8,88 дтекс) до 30 ден'є (33,33 дтекс) і переважно від 9 ден'є (10 дтекс) до 30 ден'є (33,33 дтекс), і більш переважно від 10 ден'є (11,11 дтекс) до 20 ден'є (22,22 дтекс).

5. Фільтрувальний елемент за п. 4,

в якому коефіцієнт варіації однорідної лінійної щільності волокон становить найбільше 0,1 і переважно від максимум 0,05 до максимум 0,01.

6. Фільтрувальний елемент за одним з пп. 1-5,

в якому елементарні волокна джгутового матеріалу, утвореного з волокон з ацетату целюлози, мають, зокрема, попередньо визначену або яка піддається визначенню і переважно однорідну лінійну щільність волокон, що становить щонайменше 200 ден'є (222 дтекс) і найбільше 4000 ден'є (4444 дтекс) і переважно щонайменше 250 ден'є (277 дтекс) і найбільше 2500 ден'є (2777 дтекс).

7. Фільтрувальний елемент за п. 6,

в якому коефіцієнт варіації однорідної лінійної щільності волокон становить найбільше 0,1 і переважно від максимум 0,05 до максимум 0,01.

8. Фільтрувальний елемент за одним з пп. 1-7,

в якому основна частина фільтра виконана, зокрема, у вигляді фільтрувального стрижня і переважно з діаметром, який становить від приблизно 8 мм до приблизно 5 мм, і, зокрема, з діаметром, що становить приблизно 7,8 мм або приблизно 5,35 мм, при цьому щонайменше частина основної частини фільтра обгорнена папером або матеріалом, подібним до паперу.

9. Фільтрувальний елемент за п. 8,

в якому основна частина фільтра з обгорткою, що складається з паперу або матеріалу, подібного до паперу, має глибину вм'ятини при стисненні, яка становить менше 0,90 мм і, зокрема, менше 0,85 мм, коли циліндричний зразок для випробувань, що має масу 300 г і діаметр 12 мм, розміщують на передньому кінці основної частини фільтра перпендикулярно до осі основної частини фільтра.

10. Фільтрувальний елемент за п. 8,

в якому основна частина фільтра без обгортки, що складається з паперу або матеріалу,

подібного до паперу, має глибину вм'ятини при стисненні, яка становить менше 0,90 мм і, зокрема, менше 0,85 мм, коли циліндричний зразок для випробувань, що має масу 300 г і діаметр 12 мм, розміщують на передньому кінці основної частини фільтра перпендикулярно до осі основної частини фільтра.

11. Фільтрувальний елемент за одним з пп. 1-10,

в якому волокна з ацетату целюлози з елементарних волокон джгутового матеріалу щонайменше частково утворені у вигляді порожнистих і/або трубчастих волокон з ацетату целюлози.

12. Фільтрувальний елемент за одним з пп. 1-11,

в якому твердість основної частини фільтра становить щонайменше 80 % за шкалою твердості Filtrona і переважно щонайменше 90 % за шкалою твердості Filtrona.

13. Фільтрувальний елемент за одним з пп. 1-12,

в якому основна частина фільтра має пластифікатор із вмістом пластифікатора, який становить від приблизно 2 % до приблизно 15 % і переважно від приблизно 4 % до 10 %, при цьому пластифікатор містить, зокрема, триацетин, триетиленгліколь діацетат і/або діетиловий складний ефір лимонної кислоти.

14. Фільтрувальний елемент за одним з пп. 1-13,

в якому джгутовий матеріал має загальну лінійну щільність, яка становить від 4000 деньє (4444 дтекс) до 40000 деньє (44444 дтекс) і переважно від 6000 деньє (6667 дтекс) до 30000 деньє (33333 дтекс).