

Спосіб паяння електропровідного з'єднувального елемента, наприклад кабельного наконечника, з електропровідного матеріалу із деталлю з електропровідного матеріалу за допомогою процесу паяння з контрольованою температурою, в якому тепло, необхідне для паяння, генерується шляхом запалювання електричної дуги між вугільним електродом та електропровідним з'єднувальним елементом, де напруга та струм контролюються електронно за допомогою електроніки керування для досягнення утворення температури, результатом чого є паяння без мартенситу, і де прикладена напруга постійного струму використовує вугільний електрод як негативний полюс і використовує електропровідний з'єднувальний елемент як позитивний полюс, і де вугільний електрод має звужуваний, скошений або гострий кінець на кінці, повернутому до електричної дуги.