

Спосіб виготовлення корпусу редуктора, що включає виготовлення із металевого матеріалу основи корпусу та кришки, формування отворів механічною обробкою наскрізним розточуванням їх поверхонь борштангою, який **відрізняється** тим, що попередньо борштангу розміщують у введеній котушці індуктивності з формуванням магнітного поля, що діє на всю поверхню борштанги, зокрема на різець та кромку різця, яким одночасно далі діють на поверхні отворів в процесі їх механічного наскрізного розточування.