

Назва. Спосіб виготовлення корпусу редуктора.

Галузь. Машинобудування, а саме застосування при виготовленні корпусів редукторів, і може бути використаний у всіх галузях промислового виробництва при механічній обробці деталей, зокрема для забезпечення обробки посадкових поверхонь під підшипники в корпусах редукторів або при розточуванні поверхонь будь-яких внутрішніх отворів.

Суть. За рахунок розміщення державки борштанги в котушці індуктивності із провідника струму, створюється система, за допомогою якої магнітим полем діють безпосередньо на корпус редуктора, регулюючи силу взаємодії кромки різця, що ріже, з поверхнею, що обробляється.

Технічний результат. Створення на борштанзі електромагнітної системи дозволяє: мінімізувати відхилення різального інструменту від дії зусилля різання, що у свою чергу призводить до зменшення вібрацій у системі верстат-пристосування-інструмент-деталь, підвищує стійкість інструменту, якість поверхні і точність обробки.