

1. Конвеєр для транспортування яєць, що має два паралельні, віддалені один від одного і нескінченні тягові ланцюги (21), що проходять уздовж конвеєрної лінії (10), які з'єднані подовженими стрижнеподібними або трубчастими несучими пристосуваннями, які проходять поперечно до конвеєрної лінії (10), і головний привід (27), який сумісно подібним чином за замкнутою траєкторією приводить у рух тягові ланцюги (21), який **відрізняється** тим, що за ходом конвеєрної лінії (10) розташований щонайменше один проміжний привід (28), в межах одного або кожного проміжного приводу (28) відстань між верхньою гілкою (23) конвеєрної лінії і нижньою гілкою (24) конвеєрної лінії і/або між верхньою і нижньою нитками кожного безкінечного тягового ланцюга (21), який рухається за замкнутою траєкторією, збільшено за рахунок пагорбоподібного або ж дугоподібного підвищення (34) верхньої гілки (23) конвеєрної лінії і/або пагорбоподібного або ж дугоподібного прогину (35) нижньої гілки (24) конвеєрної лінії, що має таку висоту або ж розмір, що зубці (39) приводних шестерень (36) можуть входити в зачеплення або тільки з ланцюговими ланками (26) верхніх ниток верхньої гілки (23) конвеєрної лінії, або тільки нижніх ниток в області нижньої гілки (24) конвеєрної лінії тягових ланцюгів (21).
2. Конвеєр для транспортування яєць за п. 1, який **відрізняється** тим, що проміжний привід (28) містить дві приводні шестерні (36), які входять у зубчасте зачеплення з обома паралельними тяговими ланцюгами (21) і без можливості повертання розташовані на загальному виконаному з можливістю обертального приведення у рух приводному валу (37), причому, краще, поздовжні середні осі приводних шестерень (36) розташовані на осі обертання приводного вала (37).
3. Конвеєр для транспортування яєць за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що приводні шестерні (36) мають, відповідно, множину однакових зубців (39), які, при погляді збоку, насамперед при погляді у напрямку осі обертання приводного вала (37), мають профіль зубця, який безперешкодно заповнює собою відповідну ланцюгову ланку (25, 26) тягового ланцюга (21).
4. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що кожний зубець (39) приводних шестерень (36) має товщину зубця по дузі, яка відповідає внутрішній довжині відповідної ланцюгової ланки (26), яка знаходиться в зачепленні з зубцем (39) за вирахуванням подвійної товщини ланцюгової ланки (25, 26) і/або відповідає кроку ланцюгових ланок (25, 26) тягових ланцюгів (21) за вирахуванням подвійної товщини відповідної ланцюгової ланки (25, 26).
5. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що відстань між сусідніми зубцями (39) приводних шестерень (36) є рівною подвійній величині кроку ланцюгових ланок (25, 26) тягових ланцюгів (21) і/або що відповідний зубець (39) входить у зачеплення тільки з кожною другою ланцюговою ланкою (26).
6. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що кожна приводна шестірня (36) має від п'яти до дев'яти однакових зубців (39), краще шість або вісім однакових зубців (39).
7. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що зубці (39) приводних шестерень (36), при погляді збоку, мають прямокутний профіль, причому висота зубців, краще, складає величину від 0,7 до 0,9 товщини зубців по дузі.
8. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що зубці (39) приводних шестерень (36) виконані в зонах переходу бічних поверхонь зубців до верхівок зубців і/або в зонах переходу бічних поверхонь зубців до ніжок зубців з округленням і/або зі скосом, і що, краще, радіус округлення ніжок зубця кожного зубця (39) відповідає величині від 0,4 до 0,5 ширини відповідної ланцюгової ланки (25, 26) тягових ланцюгів (21).
9. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що зубці (39) приводних шестерень (36) мають висоту, яка відповідає величині від 0,8

до 1,2 зовнішньої ширини ланцюгових ланок (25, 26) тягових ланцюгів (21).

10. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що між верхньою гілкою (23) конвеєрної лінії і нижньою гілкою (24) конвеєрної лінії (10) розташований щонайменше один проміжний привід (28), краще обидві приводні шестерні (36), які проходять на відстані паралельно поруч одна з одною розташовані між верхніми нитками верхньої гілки (23) конвеєрної лінії і нижніми нитками нижньої гілки (24) конвеєрної лінії паралельних тягових ланцюгів (21), які рухаються за замкнутою траєкторією.

11. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що зубці (39) приводних шестерень (36) щонайменше одного проміжного приводу (28) виконані з можливістю вибіркового введення в зачеплення з верхньою гілкою (23) конвеєрної лінії або нижньою гілкою (24) конвеєрної лінії, насамперед верхніми нитками тягових ланцюгів (21) або нижніми нитками тягових ланцюгів (21).

12. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що зовнішній діаметр однаково виконаних приводних шестерень (36) відповідає величині від 0,8 до 1,4 внутрішньої відстані між верхньою гілкою (23) конвеєрної лінії і нижньою гілкою (24) конвеєрної лінії в межах проміжного приводу (28) і/або відповідає відстані між верхніми і нижніми нитками тягових ланцюгів (21) за межами щонайменше одного проміжного приводу (28).

13. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що пагорбоподібне або ж дугоподібне підвищення (34) або ж прогин (35) верхньої гілки (23) конвеєрної лінії та нижньої гілки (24) конвеєрної лінії, насамперед ниток тягових ланцюгів (21) верхньої гілки (23) конвеєрної лінії або нижньої гілки (24) конвеєрної лінії, мають різний ступінь вираженості, насамперед мають різну висоту.

14. Конвеєр для транспортування яєць за будь-яким з попередніх пунктів, який **відрізняється** тим, що тягові ланцюги (21) виконані як круглоланкові ланцюги або як ланцюги із ланок, зварених з круглої сталі, що мають однакові, які зчеплені одна з одною і поперемінно йдуть одна за одною, ланцюгові ланки (25), які стоять вертикально, і ланцюгові ланки (26), які лежать плоско, і що, насамперед, круглоланкові ланцюги або ланцюги із ланок, зварених з круглої сталі, виконані як калібровані й довголанкові тягові ланцюги (21), причому краще зубці (39) приводних шестерень (36) поперемінно входять у зачеплення з ланцюговими ланками (26), які лежать плоско, що йдуть одна за одною.