

1. Круглов'язальна машина (1), яка включає в себе голковий циліндр (2), який може приводитися в обертальний рух навколо вертикально орієнтованої власної осі (2а) і на юбці якого є множина осьових канавок (3), кожна з яких вміщує голку (4), при цьому всередині голкового циліндра (2) співвісно з ним розташовано трубчастий корпус (5), виконаний з можливістю приймання виготовленого виробу (40) під час його формування, при цьому згаданий трубчастий корпус (5) встановлений з можливістю ковзання вздовж осьового напрямку паралельно згаданій осі (2а) всередині голкового циліндра (2), з переміщенням із щонайменше одного неробочого положення, в якому він розташований із своїм верхнім кінцем на тому самому рівні або на нижчому рівні відносно верхнього кінця голкового циліндра (2), в щонайменше одне робоче положення, в якому він виступає своїм верхнім кінцем із верхнього кінця голкового циліндра (2), при цьому містить приводні засоби (10), які за командою діють на трубчастий корпус (5) для спричинення його осьового переміщення паралельно згаданій осі (2а) відносно згаданого голкового циліндра (2), яка **відрізняється** тим, що включає в себе засоби керування, сполучені зі згаданими приводними засобами (10) для керування швидкістю трубчастого корпусу (5) при його осьовому переміщенні від згаданого неробочого положення до згаданого щонайменше одного робочого положення, при цьому згадані приводні засоби (10) включають в себе засоби (12) з двигуном, виконані з можливістю спричинення у керований спосіб осьового переміщення трубчастого корпусу (5) зі згаданого неробочого положення в згадане щонайменше одне робоче положення, при цьому згадані засоби керування виконані з можливістю регулювання швидкості трубчастого корпусу (5) при його осьовому переміщенні зі згаданого неробочого положення в згадане щонайменше одне робоче положення залежно від відповідної швидкості обертання голкового циліндра (2).

2. Круглов'язальна машина (1) за п. 1, яка **відрізняється** тим, що згадані засоби керування сполучені із засобами програмування.

3. Круглов'язальна машина (1) за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що включає в себе засоби передавання згаданого трубчастого виготовленого виробу (40) на станцію для зшивання або закриття петель для закриття одного з його осьових кінців.

4. Круглов'язальна машина (1) за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що згадане щонайменше одне робоче положення включає перше робоче положення та друге робоче положення, де згадане перше робоче положення є положенням запресованої петлі, а згадане друге робоче положення є положенням спускання петлі.

5. Круглов'язальна машина (1) за будь-яким з попередніх пунктів, яка **відрізняється** тим, що згадані засоби (12) з двигуном включають в себе електричний двигун, який має вихідний вал

(12a), який включає в себе черв'ячний гвинт, який перебуває у зчепленні з блоком (13), який утворює одне ціле зі згаданим трубчастим корпусом (5).

6. Круглов'язальна машина (1), яка включає в себе голковий циліндр (2), який може приводитися в обертальний рух навколо вертикально орієнтованої власної осі (2a) і на юбці якого є множина осьових канавок (3), кожна з яких вміщує голку (4), при цьому всередині голкового циліндра (2) співвісно з ним розташовано трубчастий корпус (5), виконаний з можливістю приймання виготовленого виробу (40) під час його формування, при цьому згаданий трубчастий корпус (5) встановлений з уможливленням ковзання вздовж осьового напрямку паралельно згаданій осі (2a) всередині голкового циліндра (2), з переміщенням із щонайменше одного неробочого положення, в якому він розташований із своїм верхнім кінцем на тому самому рівні або на нижчому рівні відносно верхнього кінця голкового циліндра (2), в щонайменше одне робоче положення, в якому він виступає своїм верхнім кінцем із верхнього кінця голкового циліндра (2), при цьому передбачені приводні засоби (10), які за командою діють на трубчастий корпус (5) для спричинення його осьового переміщення паралельно згаданій осі (2a) відносно згаданого голкового циліндра (2), яка **відрізняється** тим, що включає в себе засоби керування, сполучені зі згаданими приводними засобами (10) для керування швидкістю трубчастого корпусу (5) при його осьовому переміщенні від згаданого неробочого положення до згаданого щонайменше одного робочого положення, при цьому згадані приводні засоби (10) включають в себе засоби (12) з двигуном, виконані з можливістю спричинення у керований спосіб осьового переміщення трубчастого корпусу (5) зі згаданого неробочого положення в згадане щонайменше одне робоче положення, при цьому згадані засоби керування сполучені із сенсорними засобами, пов'язаними з голковим циліндром (2), при цьому згадані засоби керування виконані з можливістю керування згаданими засобами (12) з двигуном залежно від положення згаданих голок (4).

7. Круглов'язальна машина (1) за п. 6, яка **відрізняється** тим, що згадані засоби керування сполучені із засобами програмування.

8. Круглов'язальна машина (1) за п. 6 або 7, яка **відрізняється** тим, що включає в себе засоби передавання згаданого трубчастого виготовленого виробу (40) на станцію для зшивання або закриття петель для закриття одного з його осьових кінців.

9. Круглов'язальна машина (1) за будь-яким з пп. 6-8, яка **відрізняється** тим, що згадане щонайменше одне робоче положення включає перше робоче положення та друге робоче положення, де згадане перше робоче положення є положенням запресованої петлі, а згадане друге робоче положення є положенням спускання петлі.

10. Круглов'язальна машина (1) за будь-яким з пп. 6-9, яка **відрізняється** тим, що згадані засоби (12) з двигуном включають в себе електричний двигун, який має вихідний вал (12а), який включає в себе черв'ячний гвинт, який перебуває в зчепленні з блоком (13), який утворює одне ціле зі згаданим трубчастим корпусом (5).