

Винахід належить до галузі обробки металів тиском і може бути використаний при куванні злитків і заготовок на кувальних пресах. Пристрій швидкого кріплення верхнього кувального інструмента до гідравлічного кувального преса містить закріплений на верхній плиті преса гідроциліндр зі штоком. До штока приєднана зубчаста рейка, що взаємодіє із зубчастим колесом, яке закріплене на стрижні, що має Т-подібну кінцеву частину. Інша частина стрижня встановлена в корпусі з фланцем, при цьому між зубчастим колесом і фланцем навколо стрижня встановлена тарілчаста пружина. Над корпусом установлений із зазором стакан, в який крізь отвір у корпусі упирається стрижень за рахунок тиску згаданої пружини. Всередині стакана розміщена втулка також із зазором, призначеним для подачі в нього робочої рідини для створення тиску стакана на стрижень при його повороті. Корпус і стакан встановлені у виїмку у верхній плиті преса, зубчаста рейка виконана з можливістю переміщення в пазах, виконаних у верхній плиті преса і в корпусі, а при повороті стрижня його Т-подібна кінцева частина виконана з можливістю повороту в отворі такої самої форми у верхньому кувальному інструменті для упору у верхні бічні поверхні отвору або для розташування вздовж згаданого отвору. Досягається підвищення надійності і зносостійкості пристрою, а також розширення його функціональних можливостей.