

Спосіб виготовлення сталевій підкладки з покриттям, який включає стадії: одержання сталевій підкладки; виконання гальванічного покриття сталевій підкладки електролітом, що має рН 2-6 і містить 100-500 г/л NiSO_4 і 1-15 г/л MoS_2 , при густині струму 15-45 А/дм², протягом 30-300 с для створення шару покриття Ni-MoS₂; потім промивання сталевій підкладки і її сушіння для одержання сталевій підкладки з покриттям.