

Даний винахід належить до способу виготовлення декорованої стінової або підлогової панелі, що включає наступні етапи способу, при яких:

- а) забезпечують наявність розплавленої полімерної маси;
- б) екструдують розплавлену полімерну масу через сопло (5);
- с) здійснюють фінішну обробку розплавленої полімерної маси для формування пластинчастоподібного несучого елемента (9) за допомогою вузла, що складається з кількох обертових роликів (6, 7), при цьому окремі ролики (6, 7), розташовані один над одним або один після одного, і кожний окремий ролик (6, 7) формує з сусідніми роликами (6, 7) щонайменше один зазор зони стиснення фінішної обробки, через який пропускають розплавлену полімерну масу (9), і при цьому розміри зазорів між роликами у зоні стиснення фінішної обробки змінно налаштовують за допомогою горизонтального та/або вертикального переміщення окремих роликів (6, 7) під час виробничого процесу;
- д) наносять декор, що імітує шаблон декору, на щонайменше одну підобласть несучого елемента, принаймні частково підданого фінішній обробці, та
- е) наносять захисне покриття принаймні на підобласть декору.