

1. Спосіб виготовлення деревоволокнистих плит (ДВП), який включає принаймні наступні етапи, на яких:

- a) забезпечують подачу деревних трісок,
 - b) термічно обробляють деревні тріски в пристрої термічної обробки або у множині пристроїв термічної обробки,
 - c) подрібнюють деревні тріски в рафінері,
 - d) склеюють деревні тріски і
 - e) пресують склеєні деревні тріски для формування ДВП,
- за яким

f) пару, яку використовують або генерують у процесі за способом, безперервно сепарують із процесу принаймні в одному місці викиду пари у контрольований спосіб, при цьому пару сепарують у заданому діапазоні кількості таким чином, що:

нижня межа та верхня межа діапазону кількості всієї сепарованої пари залежать принаймні від одного різновиду деревних трісок, які використовують на етапі a),

нижня межа та верхня межа діапазону кількості сепарованої пари залежать від кількості деревних трісок, які подають на етапі a),

нижня межа та верхня межа діапазону кількості сепарованої пари залежать від кількості летких органічних сполук (ЛОС), зокрема терпенів, що містяться у деревних трісках, які подають на етапі a).

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кількість летких органічних сполук, зокрема терпенів, що містяться у деревних трісках, які подають на етапі a), визначають шляхом дослідження використаних деревних трісок або оцінюють, виходячи з різновиду використаних деревних трісок.

3. Спосіб за будь-яким із пп. 1-2, який **відрізняється** тим, що вся сепарована кількість пари на етапі f) знаходиться в діапазоні величин, який від 0,5 до 100 разів більше за масу у перерахунку на кількість ЛОС деревних трісок, що подається.

4. Спосіб за будь-яким із пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що вся сепарована кількість пари на етапі f) знаходиться в діапазоні величин, який від 0,001 до 0,2 разу більше за масу у перерахунку на суху масу деревних трісок, що подаються.

5. Спосіб за будь-яким із пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що принаймні одне місце викиду пари розташовують перед рафінером.

6. Спосіб за п. 5, який **відрізняється** тим, що місце викиду пари, розташоване перед рафінером, містить пристрій термічної обробки або розташоване між рафінером і пристроєм термічної обробки.

7. Спосіб за п. 5 або 6, який **відрізняється** тим, що місцем викиду пари, розташованим перед рафінером, є пристрій обробки пари перед піччю для обробки деревних трісок або самою піччю для обробки деревних трісок, або розташоване між пристроєм для обробки пари та піччю.
8. Спосіб за будь-яким із пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що принаймні одне місце викиду пари розташовують нижче за потоком після рафінера.
9. Спосіб за п. 8, який **відрізняється** тим, що місцем викиду пари, розташованим за потоком після рафінера, є сепаратор пари, розташований за потоком після рафінера.
10. Спосіб за будь-яким із пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що принаймні одне місце викиду пари утворюють з потоку рідини.
11. Спосіб за п. 10, який **відрізняється** тим, що потоком рідини є потік води, вичавленої безпосередньо з ущільнювального шнека, або потік рідини, що виходить із потоку води, вичавленої з ущільнювального шнека.
12. Спосіб за будь-яким із пп. 1-11, який **відрізняється** тим, що ЛОС-вмісну пару, видалену згідно з етапом f), накопичують і, у разі застосування, один або більше компонентів піддають додатковій обробці.
13. Спосіб за п. 12, який **відрізняється** тим, що при подальшій обробці виділяють суміш терпенів або терпентинової олії.
14. Спосіб за п. 12 або 13, який **відрізняється** тим, що при подальшій обробці виділяють гідролат.
15. Спосіб за будь-яким із пп. 12-14, який **відрізняється** тим, що сепаровану пару або один чи більше компонентів додатково обробляють, застосовуючи спалювання або вплив високих температур, адсорбцію, абсорбцію, методи мембранної технології, конденсацію, кристалізацію або інші прийнятні технологічні процеси.
16. Спосіб за будь-яким із пп. 1-15, який **відрізняється** тим, що тепло потоку компонентів, що виникає при веденні процесу за способом, енергетично повторно використовують у процесі.
17. Спосіб за будь-яким із пп. 1-16, який **відрізняється** тим, що тепло сепарованого потоку пари енергетично повторно використовують у процесі.
18. Спосіб за будь-яким із пп. 1-17, який **відрізняється** тим, що даний спосіб є термомеханічним процесом, при якому виготовляють ДВП середньої або високої щільності.