

1. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм, який включає в себе щонайменше наступні етапи способу, при яких:
 - а) забезпечують наявність необробленої панелі (10), що має верхню (11) сторону панелі, нижню (12) сторону панелі та щонайменше пару протилежних країв панелі (13), при цьому необроблена панель (10) включає в себе серцевину несучої пластини (14) та шар друкованої підкладки (15), нанесений на верхню сторону панелі (11);
 - б) формують фаску (19) між принаймні одним краєм (13) панелі з пари протилежних країв панелі (13) та верхньою стороною панелі (11);
 - в) герметизують щонайменше один край панелі (13), при цьому процес герметизації включає просочування просочувальним засобом (20), причому просочувальний засіб (20) наносять щонайменше на один край панелі (13) та на фаску (19), при цьому просочувальний засіб (20) включає в себе 2-метоксиметилетоксипропанол.
2. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за п. 1, який **відрізняється** тим, що просочувальний засіб (20) наносять щонайменше на один край панелі (13) та на прилеглу ділянку фаски (19).
3. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що перед герметизацією пару протилежних країв панелі (13) профілюють для утворення додаткових утримуючих профілів (21).
4. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за п. 3, який **відрізняється** тим, що просочувальний засіб (20) наносять щонайменше на один край панелі (13) в зоні, в якій додатковий утримуючий профіль (21) формує фіксуючу канавку (22) разом із додатковим утримуючим профілем (21) протилежного краю панелі (13), причому просочувальний засіб (20) також наносять на інший край панелі (13) з пари протилежних країв панелі (13) у даній зоні.
5. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що просочувальний засіб (20) наносять на фаску (19) та/або на край панелі (13) по всій їх поверхні.
6. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що просочувальний засіб (20) включає в себе 2-метоксиметилетоксипропанол в кількості у перерахунку на просочувальний засіб, яка знаходиться в діапазоні від величини, що є більшою або дорівнює 1 мас. %, до величини, що є меншою або дорівнює 20 мас. %.
7. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що просочувальний засіб (20) включає в себе розчинник, причому розчинник складається в основному з ізоалканів C11-C13.
8. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за будь-яким з пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що просочувальний засіб (20) включає в себе барвник.
9. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за будь-яким з пп. 1-8, який **відрізняється** тим, що здійснюють герметизацію щонайменше одного краю панелі (13), при якій фаску (19) покривають герметичним лаком (23).
10. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за п. 9, який **відрізняється** тим, що герметичний лак (23) після нанесення отверджують методом променевого затвердження УФ-випромінюванням при довжині хвилі в діапазоні від ≥ 10 нм до ≤ 450 нм.
11. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за п. 9 або 10, який **відрізняється** тим, що герметичний лак (23) включає в себе лак на основі акрилату або лак на основі акрилату, модифікований поліуретаном.
12. Спосіб виготовлення панелі з герметичним краєм за пп. 9-11, який **відрізняється** тим, що герметичний лак (23) наносять щонайменше частково на просочувальний засіб (20).
13. Необроблена панель (10) з герметичним краєм, виготовлена згідно з будь-яким із пп. 1-12, що включає в себе верхню сторону (11) панелі та нижню сторону (12) панелі та щонайменше одну пару протилежних країв панелі (13), причому необроблена панель (10)

включає серцевину несучої пластини (14) та шар друкованої підкладки (15), нанесений на верхню сторону (11) панелі, при цьому необроблена панель (10) включає в себе фаску (19) між щонайменше одним краєм панелі (13) з пари протилежних країв панелі (13) та верхньою стороною (11) панелі, причому щонайменше один край панелі має ущільнення, крім того, щонайменше один край панелі (13) та фаска (19) мають просочувальний засіб (20), причому просочувальний засіб (20) включає в себе 2-метоксиметилетоксипропанол.

14. Необроблена панель (10) з герметичним краєм за п. 13, яка **відрізняється** тим, що пара протилежних країв панелі (13) включає додаткові утримуючі профілі (21).

15. Збірка панелі, що містить необроблену панель (10) за п. 13 або 14, яка включає в себе плінтус, при цьому плінтус має декоративну сторону та щонайменше один край плінтуса, прилеглий до декоративної сторони, при цьому плінтус включає в себе серцевину несучої пластини (14) і шар друкованої підкладки (15), нанесений на декоративну сторону, а край плінтуса включає в себе просочувальний засіб (20), причому просочувальний засіб (20) включає в себе 2-метоксиметилетоксипропанол.