

Даний винахід належить до способу виготовлення панелі з герметизованим краєм панелі, який включає в себе принаймні такі етапи способу, при яких: забезпечують наявність необробленої панелі, яка має верхню сторону панелі, нижню сторону панелі та принаймні одну пару країв панелі, які лежать навпроти один одного, при цьому необроблена панель включає в себе серцевину пластини несучого елемента та шар підкладки для друку, який наносять на верхню сторону панелі; формують фаску між принаймні одним краєм панелі з пари країв панелі, які лежать навпроти один одного, та верхньою стороною панелі; герметизують, принаймні один край панелі, причому процес герметизації включає процес просочення просочувальним засобом, при цьому просочувальний засіб наносять принаймні на один край панелі та на фаску. Даний винахід також належить до необробленої панелі, виготовленої із застосуванням зазначеного способу, та до збірки такої панелі з плінтусом, при цьому плінтус має декоративну сторону та принаймні один край плінтуса, прилеглий до декоративної сторони. Плінтус має серцевину пластини несучого елемента і шар підкладки для друку, який нанесений на декоративну сторону, крім того, край плінтуса має просочувальний засіб.