

Даний винахід стосується способу виробництва мінераловатної плити, що включає наступні етапи в заданому порядку: надання волокон мінеральної вати, що мають довжину волокна від 50 до 800 мкм; склеювання волокон рідким зв'язуючим, що містить фенольну смолу, при цьому співвідношення зв'язуючого (на основі вмісту твердих речовин смоли зв'язуючого) до волокон мінеральної вати становить від 5 до 30 мас. %, і пресування склеєних волокон з використанням тепла та тиску.