

Спосіб виготовлення гвинтової заготовки, за яким, за допомогою деформуючого ролика, стрічку, один кінець якої закріплений на оправі, навивають на таку оправу, що здійснює обертальний та поступальний рухи, до утворення гвинтової заготовки, розміщеної на оправі. Одночасно з навиванням стрічки на оправу виконують наскрізне повітряно-плазмове різання дискової заготовки повітряно-плазмовим потоком, що направлений перпендикулярно до її торцевої поверхні і здійснює радіальне переміщення відносно такої дискової заготовки. Товщина дискової заготовки дорівнює товщині витка гвинтової заготовки. Дискова заготовка здійснює обертний рух до утворення згаданої стрічки, другий кінець якої спряжений з дисковою заготовкою.