

(54)(57) 1. КАЛИБРАТОР, имеющий корпус с износостойкими вставками, выступающими за габариты корпуса и образующими рабочую поверхность, отличающийся тем, что, с целью повышения эффективности калибровки ствола скважины в процессе ее бурения за счет постоянного контакта износостойких вставок со стенкой скважины, часть периметра корпуса выполнена радиусом, равным радиусу долота, а износостойкие вставки расположены на этой части корпуса.

2. Калибратор по п. 1, отличающийся тем, что часть корпуса выполненная радиусом, равным радиусу, долота, составляет сектор с центральным углом, равным $0 < \varphi < 180^\circ$.

3. Калибратор по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что радиус рабочей поверхности калибратора выбирается в соответствии с соотношением

$$\frac{R_k}{R_1} > 1,$$

где R_1 , - радиус долота, мм;

R_k - радиус рабочей поверхности, обеспечивающий вписываемость калибратора в ствол скважины, мм.