

Изобретение используется в фарфоро-фаянсовой промышленности и обеспечивает снижение влажности и повышение текучести шликера. Способ заключается в приготовлении суспензии с начальной влажностью 37-39,5%, дополнительном введении твердой фазы в количестве 1-72,5% до получения влажности 27-36%, обработки суспензии и поле затухающих колебаний в направлении, противоположном движению суспензии, с увеличением амплитуды колебаний с 0,2-2,3 до 6,3-24 мкм и интенсивности с 0,2-1,2 до 5-10 Вт/см² и последующей обработки суспензии при встречном наложении ультразвуковых волн перпендикулярно оси потока с частотой 8-44 кГц при амплитуде колебаний 6,3-24 мкм и интенсивности 5-10 Вт/см². 1 ил., 1 табл.