

Спосіб одержання магнітнотривкого композиту на основі сплаву типу FeCuNbSiB, що включає відпалювання на повітрі аморфної стрічки сплаву типу FeCuNbSiB при температурі 450 °C впродовж 0,5 години до одержання нанокристалічної структури стрічки сплаву, з подальшим подрібненням її у порошок, за допомогою механічного подрібнювача, з наступною сепарацією з відбором фракції порошку, введення до одержаної порошкової суміші зв'язуючого компонента неорганічного походження при одночасному додаванні розчинника та постійному перемішуванні всіх компонентів до одержання однорідної композитної суміші, який **відрізняється** тим, що відпалюють аморфну стрічку сплаву складу Fe₇₃Cu₁Nb₃Si₁₆B₇, в процесі сепарації, відбирають фракцію порошку сплаву із розміром частинок 70-160 мкм, здійснюють відпалювання відібраної фракції порошку сплаву у середовищі азоту при температурі 540-560 °C впродовж 1 години, формують однорідну композитну суміш у заготовки з подальшим їх віброформуванням впродовж 0,08-0,17 години при кімнатній температурі та атмосферному тиску, розміщують оброблені заготовки у сушильній шафі, вакуумують її до тиску $2 \cdot 10^{-2}$ Па з подальшою витримкою впродовж 0,05-0,08 години, підвищують тиск у сушильній шафі до рівня атмосферного, з наступною витримкою оброблених заготовок в ній впродовж 48 годин, а як зв'язуючий компонент неорганічного походження використовують портландцемент у кількості 10-30 мас. %, як розчинник використовують воду.