

1. Спосіб теплової обробки зернистого матеріалу в барабані із автоколивним внутрішньокамерним завантаженням, який обертають відносно горизонтальної осі, що включає подавання матеріалу у камеру барабана, нагрівання шляхом зовнішнього теплообміну та внутрішнього теплопереносу, витримування при температурі випалювання, охолодження та видалення його з камери, при цьому зернистому завантаженню надають пульсуючого руху зі змінною дилатансією у поперечному перерізі камери, який **відрізняється** тим, що проведення нагрівання, витримування та охолодження здійснюють при проведенні самозбудження автоколиваний завантаження у м'якому режимі.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при проведенні нагрівання, витримування та охолодження ступінь заповнення камери барабана завантаженням підтримують при величині, що відповідає мінімальному біфуркаційному значенню дилатансії завантаження в камері.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при проведенні нагрівання, витримування та охолодження ступінь заповнення камери барабана завантаженням підтримують у діапазоні 0,35-0,5.