

1. Спосіб класифікації зернистого матеріалу в барабані із автоколивним внутрішньокамерним завантаженням, що обертають відносно горизонтальної осі, який включає подавання матеріалу у камеру барабана, видалення дрібної фракції через поверхню, що просіює, шляхом проходження дрібної фракції через шар матеріалу до поверхні, проходження частинок дрібної фракції через калібровані отвори поверхні і самоочищення отворів, та видалення крупної фракції з камери, при цьому зернистому завантаженню надають пульсуючого руху зі змінним розмахом у поперечному перерізі камери, який **відрізняється** тим, що видалення дрібної фракції через поверхню, що просіює, здійснюють при проведенні самозбудження автоколиваний завантаження у жорсткому режимі.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при проведенні видалення дрібної фракції через поверхню, що просіює, ступінь заповнення камери барабана завантаженням підтримують при величині, що відповідає максимальному розмаху автоколиваний завантаження в камері.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що при проведенні видалення дрібної фракції через поверхню, що просіює, ступінь заповнення камери барабана завантаженням підтримують у діапазоні 0,25-0,35.