

Спосіб класифікації зернистого матеріалу в барабані із автоколивним внутрішньокамерним завантаженням, що обертають відносно горизонтальної осі, включає подавання матеріалу у камеру барабана, видалення дрібної фракції через поверхню, що просіює, шляхом проходження дрібної фракції через шар матеріалу до поверхні, проходження частинок дрібної фракції через калібровані отвори поверхні і самоочищення отворів, та видалення крупної фракції з камери. При цьому зернистому завантаженню надають пульсуючого руху зі змінним розмахом у поперечному перерізі камери. Видалення дрібної фракції через поверхню, що просіює, здійснюють при проведенні самозбудження автоколиваний завантаження у жорсткому режимі.