

Корисна модель належить до галузі пакувальних засобів, зокрема до пакування для товарів. Більш конкретно корисна модель стосується пакувань, що містять контейнер для товару, призначений для закриття згори, та додатковий елемент у вигляді пакувальної обгортки, виконаної з гнучкої заготовки і забезпеченої ручкою для перенесення, утвореною з цієї заготовки.

З рівня техніки відомі пакувальні засоби, що містять контейнери для товарів та пакувальні обгортки з ручками, сформованими з гнучкої заготовки. Так, зокрема, відоме пакування, що містить контейнер з пакувальною обгорткою (Carrier for cups and the like, Application 2163949, GB, Cocksedge L.W. et al, A45F5/10; B65D71/00, 10.08.1984, 13.06.1985, published 12.03.1986), виготовленої з гнучкої заготовки, яка містить основу з принаймні одним отвором для розміщення контейнера, бічні стінки та верхню панель, розташовану на відстані від основи, та ручку, що виступає з верхньої панелі. Крім того, з цього ж документа відома плоска заготовка зі гнучкого матеріалу, зокрема картону, яка містить частину, що утворює основу з принаймні одним отвором для розміщення контейнера, частини, що утворюють бічні стінки, та частину, що утворює верхню панель, причому частина, що утворює верхню панель, має прикріплену до неї частину, що утворює ручку. Відоме пакування забезпечує зручне перенесення контейнера.

Однак при зберіганні, транспортуванні та викладанні на вітрині пакування часто виникає потреба у розташуванні їх у кілька рядів одне на одному. Отже, можливість надійного штабелювання є важливою під час перевезення та розміщення продукції на торговельних вітринах. Відсутність засобів для фіксації в пакуванні призводить до того, що при штабелюванні вони можуть зсуватися, втрачати стійкість або вимагати використання додаткових допоміжних засобів. У цьому контексті відоме рішення має низку обмежень: конструкція пакувальної обгортки забезпечує лише розміщення контейнера в отворі обгортки та можливість його перенесення за допомогою ручки, проте не передбачає надійного штабелювання кількох пакувань одне на одному, оскільки виступаюча ручка заважає встановленню контейнерів у стійку штабельовану конструкцію.

Відоме пакування, що містить контейнер з пакувальною обгорткою (Carrier for articles such as cups, Patent 2359980, GB, Clare T., A47G23/02, B65D71/16; Application number GB2359980A, 26.06.2000, published 12.09.2001), яка утворена з гнучкої заготовки, здатної складатися з утворенням тривимірної конструкції. Заготовка містить принаймні дві кінцеві ділянки, які при складанні з'єднуються між собою з утворенням замкнутого контуру. У заготовці передбачені лінії згину, при згинанні по яких можуть формуватися кілька ділянок, розташованих паралельно одна одній, що утворюють верхню та нижню частини та бічні частини. У нижній частині міститься приймальний отвір для розміщення та утримання контейнера. Крім того, для фіксації використовується ручка, сформована із кінцевої ділянки заготовки, яка протягується у проріз протилежної кінцевої ділянки і може виступати назовні або лежати в площині верхньої частини.

Таке виконання дозволяє у випадках, коли ручка лежить в площині верхньої частини пакувальної обгортки, встановлювати пакування одне на одне, проте таке штабелювання залишається ненадійним і не забезпечує стійкої фіксації.

Таким чином, відомі з рівня техніки пакувальні засоби, хоча й забезпечують можливість утримання та перенесення контейнерів, проте не гарантують належної стабільності при штабелюванні.

Задачею корисної моделі є створення пакування, яке забезпечує можливість стійкого та надійного штабелювання кількох пакувань одне на одному під час транспортування і зберігання.

Поставлена задача вирішується тим, що пакування, що складається з контейнера та пакувальної обгортки, утвореної з гнучкої заготовки, яка містить дві кінцеві ділянки, які при складанні фіксуються між собою з утворенням замкнутого контуру, утворюючи принаймні верхню та нижню частини пакувальної обгортки, розташовані паралельно одна одній, при цьому нижня частина утримує принаймні один контейнер, згідно корисної моделі, верхня частина пакувальної обгортки та дно контейнера обладнані фіксуючими елементами, виконаними з можливістю їх з'єднання між собою для штабелювання пакувань.

В окремих випадках фіксуючі елементи виконані у вигляді виступів на дні контейнера та відповідних приймальних отворів на верхній частині пакувальної обгортки.

Крім того, приймальні отвори сформовані як надрізи або заглиблення.

В окремих випадках у нижній частині пакувальної обгортки виконано принаймні один отвір для контейнера.

Крім того, отвір для контейнера містить спрямовані всередину периферійні виступи, дотичні до контейнера.

В інших випадках нижня частина пакувальної обгортки містить отвори, в яких розташовані виступи принаймні одного контейнера.

Крім того, пакувальна обгортка містить лінії згину, при згинанні по яких формуються її верхня та нижня частини.

Крім того, пакувальна обгортка містить лінії згину, при згинанні по яких формуються її бічні частини.

Крім того, для фіксації кінцевих ділянок між собою використовується ручка, сформована на одній кінцевій ділянці, протягнута у проріз протилежної кінцевої ділянки.

Крім того, ручка гнучко з'єднана з кінцевою ділянкою, на якій вона сформована.

Фіксуючі елементи на дні контейнера у поєднанні з відповідними фіксуючими елементами у верхній частині пакувальної обгортки дозволяють досягти надійного з'єднання пакувань при їх складанні в штабель. Завдяки цьому забезпечується стійке штабелювання без зсувів чи перекидання контейнерів, що є особливо важливим під час транспортування, зберігання в штабелях та викладення пакування на вітринах.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями, на яких схематично показані зазначені пакування та їх окреме виконання.

Фіг. 1 - аксонометричне зображення пакування, що складається з контейнера та пакувальної обгортки;

Фіг. 2 - аксонометричне зображення пакувальної обгортки;

Фіг. 3 - аксонометричне зображення контейнера;

Фіг. 4 - аксонометричне зображення пакування, що складається з контейнера та пакувальної обгортки, знизу;

Фіг. 5 - заготовка для виготовлення пакувальної обгортки;

Фіг. 6 - аксонометричне зображення пакування, що складається з контейнера та пакувальної обгортки відповідно до корисної моделі;

Фіг. 7 - заготовка для виготовлення пакувальної обгортки;

Фіг. 8 - аксонометричне зображення пакування, що складається з контейнера та пакувальної обгортки відповідно до корисної моделі.

Креслення та опис виконання пакування ніяким чином не обмежують обсяг домагань, викладених у формулі, а тільки пояснюють суть корисної моделі.

Пакування (фіг. 1) складається з контейнера (1) (фіг. 2) та пакувальної обгортки (2) (фіг. 3), утвореної з гнучкої заготовки (3) (фіг. 5).

Заготовка (3) виконана з гнучкого матеріалу, наприклад картону, багатошарового паперу, ламінованого або полімерного листового матеріалу, придатного для формування ліній згину та фіксаційних елементів. Контейнер (1) може бути виготовлений із твердого або напівтвердого матеріалу, зокрема пластику, полімерного композиту, картону з покриттям або тонкого металу, залежно від вимог до міцності, вологостійкості та призначення контейнера та зазвичай містить верхню частину (наприклад, кришку, плівкове покриття, тощо), яка герметизує вміст контейнера або захищає його від зовнішнього впливу.

Заготовка (3) (фіг. 5) містить дві кінцеві ділянки (4, 5), які при складанні фіксуються між собою з утворенням замкнутого контуру (16) (фіг. 2). При цьому утворюється верхня (8) (фіг. 2) та нижня (9) (фіг. 2) частини пакувальної обгортки, розташовані паралельно одна одній. Для фіксації використовується ручка (6) (фіг. 5), сформована на одній кінцевій ділянці (4), протягнута у проріз (7) протилежної кінцевої ділянки (5) і яка може виступати назовні або лежати в площині верхньої частини пакувальної обгортки. Нижня частина (9) пакувальної обгортки утримує контейнер (1) (фіг. 1).

На дні контейнера виконані фіксуючі елементи, зокрема, у вигляді виступів (12) (фіг. 3), а верхня частина (8) пакувальної обгортки містить фіксуючі елементи, зокрема, у вигляді приймальних отворів (10) (фіг. 1), які відповідають виступам (12) контейнера. При цьому кінцеві ділянки заготовки містять співпадаючі отвори (13), які при складанні кінцевих ділянок (4, 5) з утворенням замкнутого контуру (16) формують фіксуючі елементи у вигляді приймальних отворів (10) для виступів (12) контейнера.

В нижній частині пакувальної обгортки, яка утворена при згинанні заготовки, виконано отвір для контейнера (18) (фіг. 7), який містить спрямовані всередину периферійні виступи (19), для утримання контейнера.

В іншому варіанті виконання виступи (12) контейнера (фіг. 3), розташовані ззовні на його дні, встановлені в приймальні отвори (11) в нижній частині обгортки. Відповідно, ділянка (14) заготовки, що утворює нижню частину замкнутого контуру (16), містить отвори (11), які відповідають виступам (12) контейнера (фіг. 5).

Приймальні отвори (10) можуть бути сформовані як отвори (фіг. 1) або надрізи (фіг. 8). Також приймальні отвори можуть бути виконані як заглиблення в заготовці, пристосовані для утримання виступів контейнера під час штабелювання.

Пакувальна обгортка, та, відповідно, її заготовка містять лінії згину (15) (фіг. 5), при згинанні по яких формуються верхня (8), нижня (9) частини та бічні (17) частини (фіг. 2).

У процесі пакування контейнер (1) встановлюють на ділянку (14) заготовки (3) так, що виступи (12), розташовані ззовні на дні контейнера, входять у відповідні отвори (11). В альтернативному варіанті виконання контейнер (1) встановлюють у отвір для контейнера (18) ділянки (14) заготовки (3) таким чином, що його бокові стінки утримуються периферійними виступами (19), виконаними по внутрішньому периметру отвору для контейнера (18).

Після встановлення контейнера кінцеві ділянки (4, 5) заготовки (3) згинають по лініях згину (15) та з'єднують між собою шляхом протягування ручки (6), сформованої на кінцевій ділянці (4), у проріз (7) протилежної кінцевої ділянки (5). Це з'єднання утворює замкнутий контур (16). Таким чином пакувальна обгортка (2) набуває просторової форми з верхньою (8) та нижньою (9) частинами, розташованими паралельно одна одній, і бічними частинами (17), що охоплюють контейнер (1). Ручка (6) може виступати назовні, забезпечуючи зручне перенесення пакування, або залишатися у площині верхньої частини (8), що дозволяє формувати щільні ряди пакувань при штабелюванні.

У верхній частині (8) пакувальної обгортки виконані фіксуючі елементи, зокрема, у вигляді приймальних отворів (10), які відповідають фіксуючим елементам контейнера (1), зокрема, виступам (12). При розміщенні одного пакування на іншому виступи (12) контейнера верхнього рівня входять у приймальні отвори (10) обгортки нижнього рівня, що забезпечує точне позиціонування та стійке штабелювання пакувань.

Таке конструктивне поєднання приймальних отворів (10) у верхній частині (8) і отворів (11) для виступів (12) контейнера у нижній частині (9) забезпечує надійне фіксування контейнера в пакувальній обгортці, а також між пакуваннями у вертикальному напрямку, що унеможливорює зміщення або провертання пакувань під час транспортування і зберігання.

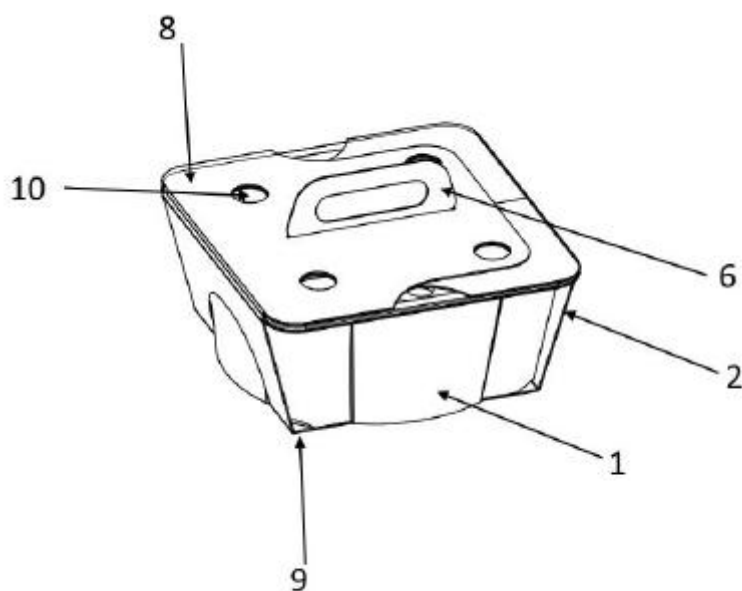


Fig. 1

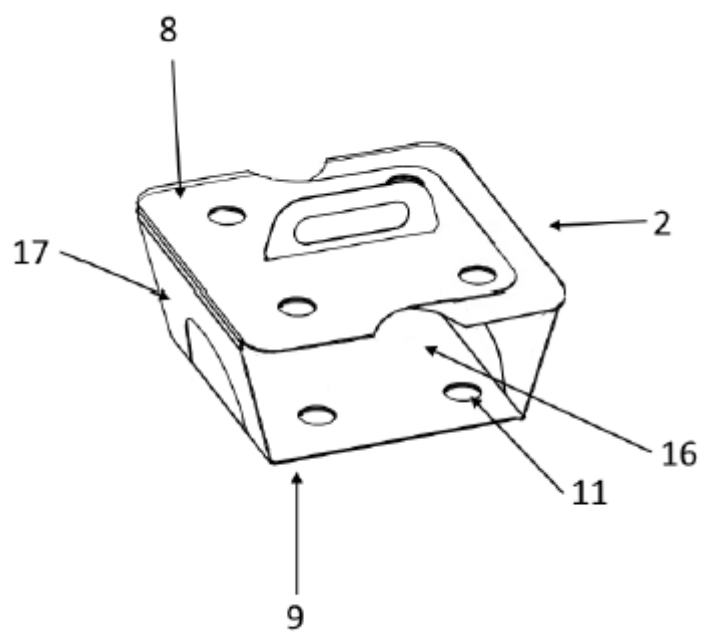


Fig. 2

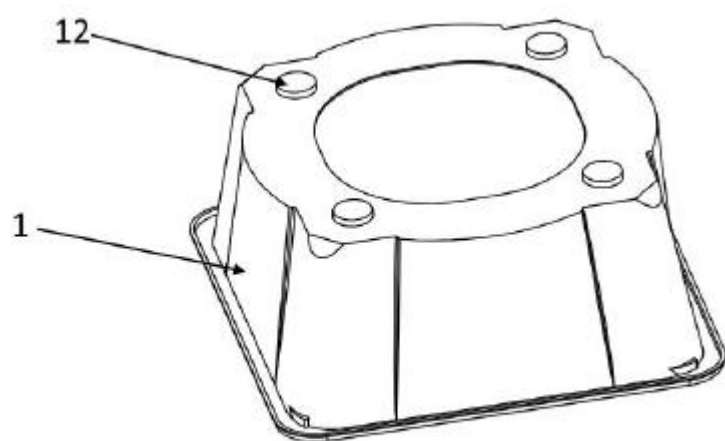


Fig. 3

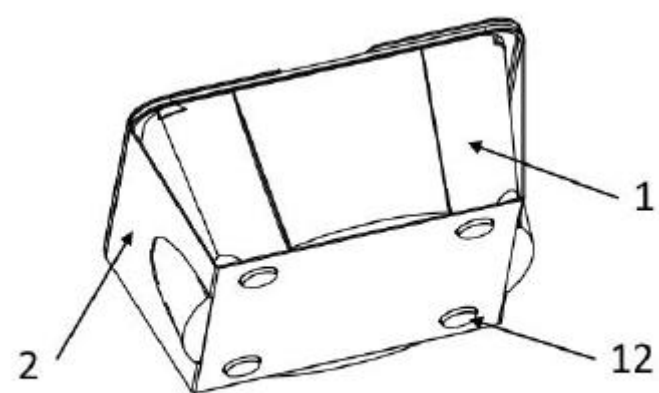


Fig. 4

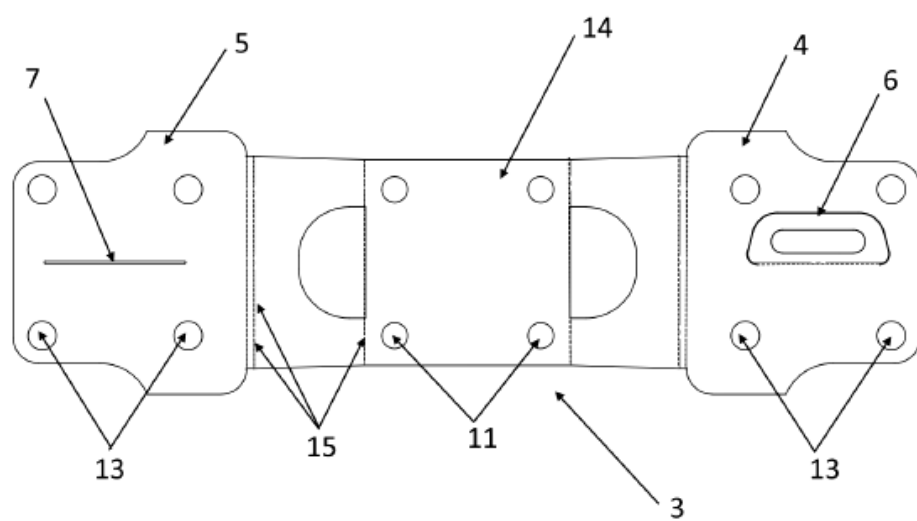


Fig. 5

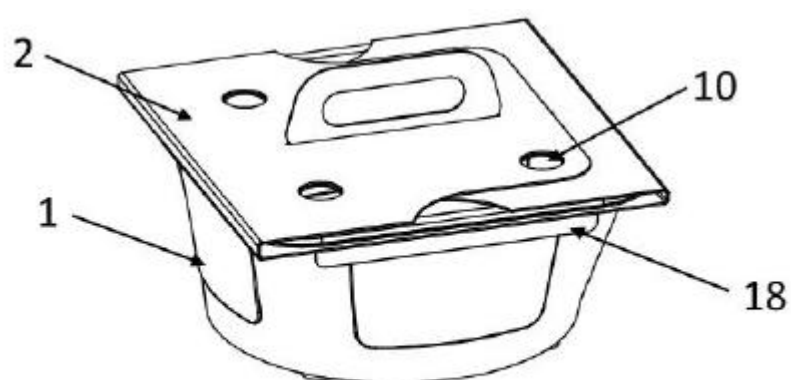


Fig. 6

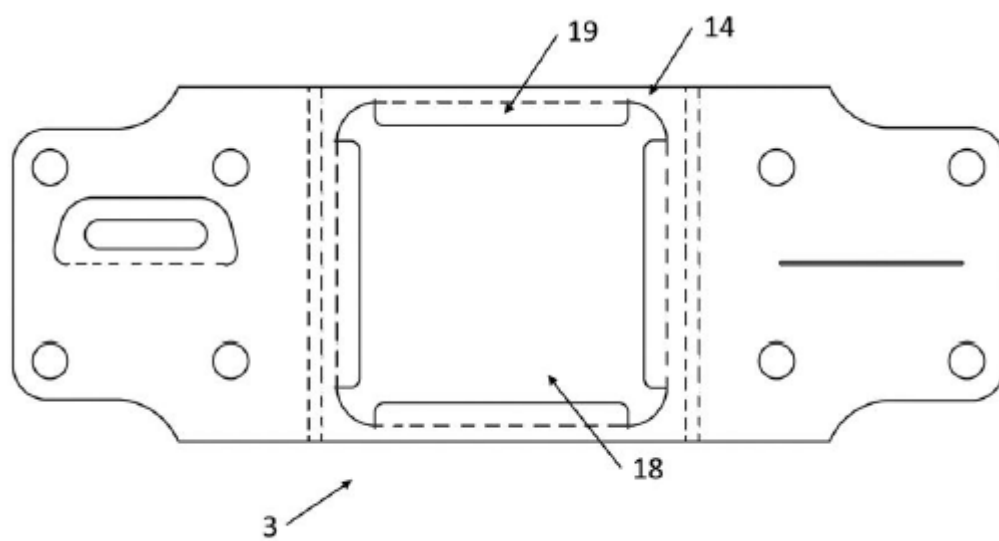


Fig. 7

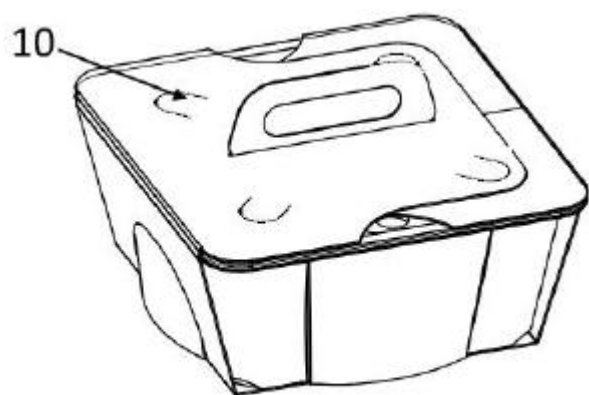


Fig. 8