

Переносний модуль для термічного оброблення зварних стиків рейок, що має індуктори з магнітопроводами, що розташовані один напроти одного з можливістю пересування в напрямку до бічних поверхонь рейок, має блок із спреєром для загартування поверхні кочення рейок, пульт керування, уловлювачі для розміщення обладнання на рейках та затискні пристрої для його фіксації в місці зварного стику, механічні фіксатори повітряного проміжку між індукуючими дротами індукторів та бічними поверхнями рейок, та має нагрівальний блок, що виконаний у вигляді трансформатора з П-подібним стрічковим стрижневим магнітопроводом, в якому дві первинні багатовиткові обмотки розташовані на протилежних стрижнях магнітопроводу, має дві вторинні одновиткові обмотки, що виконані з можливістю обертання навколо первинних обмоток на кут, необхідний для розведення індукторів при встановленні обладнання на рейку, який **відрізняється** тим, що трансформатор нагрівального блока розташований над рейкою на додатковій пересувній платформі та встановлений таким чином, що осі первинних обмоток спрямовані паралельно рейкам, індуктори з магнітопроводами розташовані під вторинними обмотками трансформатора та безпосередньо з'єднані з ними без використання жорстких струмовідводів.