

Переносний модуль для термічного оброблення зварних стиків рейок має індуктори з магнітопроводами, що розташовані один напроти одного з можливістю пересування в напрямку до бічних поверхонь рейок, має блок із спреєром для загартування поверхні кочення рейок, пульт керування, уловлювачі для розміщення обладнання на рейках та затискні пристрої для його фіксації в місці зварного стику, механічні фіксатори повітряного проміжку між індукуючими дротами індукторів та бічними поверхнями рейок. Переносний модуль має нагрівальний блок, що виконаний у вигляді трансформатора з П-подібним стрічковим стрижневим магнітопроводом, в якому дві первинні багатовиткові обмотки розташовані на протилежних стрижнях магнітопроводу, має дві вторинні одновиткові обмотки, що виконані з можливістю обертання навколо первинних обмоток на кут, необхідний для розведення індукторів при встановленні обладнання на рейку. Трансформатор нагрівального блока розташований над рейкою на додатковій пересувній платформі та встановлений таким чином, що осі первинних обмоток спрямовані паралельно рейкам, індуктори з магнітопроводами розташовані під вторинними обмотками трансформатора та безпосередньо з'єднані з ними без використання жорстких струмовідводів.