

1. Спосіб безтраншейного відновлення внутрішньої поверхні труби водопропускної системи, що включає формування в ній пластикової труби шляхом намотування по спіралі профільної пластикової стрічки за допомогою спеціалізованої машини, при цьому профіль пластикової стрічки з'єднують скріплюючими елементами, які при спіральному намотуванні профільної пластикової стрічки формують безперервну водонепроникну трубу всередині відновлюваної труби водопропускної системи, а міжтрубний простір, що утворюється між ними, заповнюють цементуючим розчином, який **відрізняється** тим, що в процесі намотування по спіралі з'єднують попередній і наступний витки профільної пластикової стрічки скріплюючими елементами, при цьому скріплюючі елементи виконують у вигляді замкових елементів, що розташовують по краях вздовж зовнішньої поверхні профільної пластикової стрічки, на одному краю якої розташовано подвійний первинний замковий елемент заданого профілю, а на протилежному краю профільної пластикової стрічки розташовано подвійний вторинний замковий елемент з відповідною частиною, яка відповідає профілю порожнини первинного замкового елемента, при цьому первинний замковий елемент та вторинний замковий елемент в процесі намотування по спіралі утворюють замкове з'єднання, а вздовж зовнішньої поверхні профільної пластикової стрічки виконують принаймні два Т-подібні ребра жорсткості та встановлюють підсилювач, виконаний з металевої арматури заданої конфігурації, при цьому внутрішня поверхня профільної пластикової стрічки формує гладку герметичну поверхню пластикової труби заданого діаметра по всій довжині відновлюваної ділянки.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що підсилювач встановлюють на зовнішній поверхні профільної пластикової стрічки та фіксують замкові з'єднання з двох сторін.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що підсилювач встановлюють на зовнішній поверхні пластикової профільної стрічки та фіксують ребра жорсткості.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що профіль пластикової стрічки з'єднують за допомогою замкового з'єднання, у якого профіль первинного замкового елемента виконано у вигляді грибоподібної фігури з порожниною всередині, а профіль вторинного замкового елемента виконано з відповідною частиною, яка відповідає профілю порожнини первинного замкового елемента.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що профіль пластикової стрічки з'єднують за допомогою замкового з'єднання, у якого профіль первинного замкового елемента виконано у вигляді Л-подібної фігури зі стрілкоподібною порожниною всередині, а профіль вторинного замкового елемента виконано з відповідною частиною, яка відповідає профілю порожнини первинного замкового елемента.

6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що профіль пластикової стрічки з'єднують за допомогою замкового з'єднання, у якого профіль первинного замкового елемента виконано у вигляді півкола з кругоподібною порожниною всередині, Т-подібним підсилювачем у верхній частині і прямокутним пелюстком, розташованим під кутом до основи, а профіль вторинного замкового елемента виконано з відповідною частиною, яка відповідає профілю порожнини первинного замкового елемента.

7. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що спеціалізовану машину розташовують у лотковій частині колодязя або всередині труби водопропускної системи.