

Спосіб безтраншейного відновлення внутрішньої поверхні труби водопропускної системи включає формування в ній пластикової труби шляхом намотування по спіралі профільної пластикової стрічки за допомогою спеціалізованої машини. Профіль пластикової стрічки з'єднують скріплюючими елементами, які при спіральному намотуванні профільної пластикової стрічки формують безперервну водонепроникну трубу всередині відновлюваної труби водопропускної системи. Міжтрубний простір, що утворюється між ними, заповнюють цементуючим розчином. В процесі намотування по спіралі з'єднують попередній і наступний витки профільної пластикової стрічки скріплюючими елементами. Скріплюючі елементи виконують у вигляді замкових елементів, що розташовують по краях вздовж зовнішньої поверхні профільної пластикової стрічки, на одному краю якої розташовано подвійний первинний замковий елемент заданого профілю. На протилежному краю профільної пластикової стрічки розташовано подвійний вторинний замковий елемент з відповідною частиною, яка відповідає профілю порожнини первинного замкового елемента. Первинний замковий елемент та вторинний замковий елемент в процесі намотування по спіралі утворюють замкове з'єднання. Вздовж зовнішньої поверхні профільної пластикової стрічки виконують принаймні два Т-подібні ребра жорсткості, та встановлюють підсилювач, виконаний з металевої арматури заданої конфігурації. Внутрішня поверхня профільної пластикової стрічки формує гладку герметичну поверхню пластикової труби заданого діаметра по всій довжині відновлюваної ділянки.