



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 163955

(13) U

(51) МПК

B21D 13/02 (2006.01)

B21D 37/02 (2006.01)

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ ВЛАСНОСТІ
ДЕРЖАВНА ОРГАНІЗАЦІЯ
"УКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ
ОФІС ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ ТА ІННОВАЦІЙ"

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

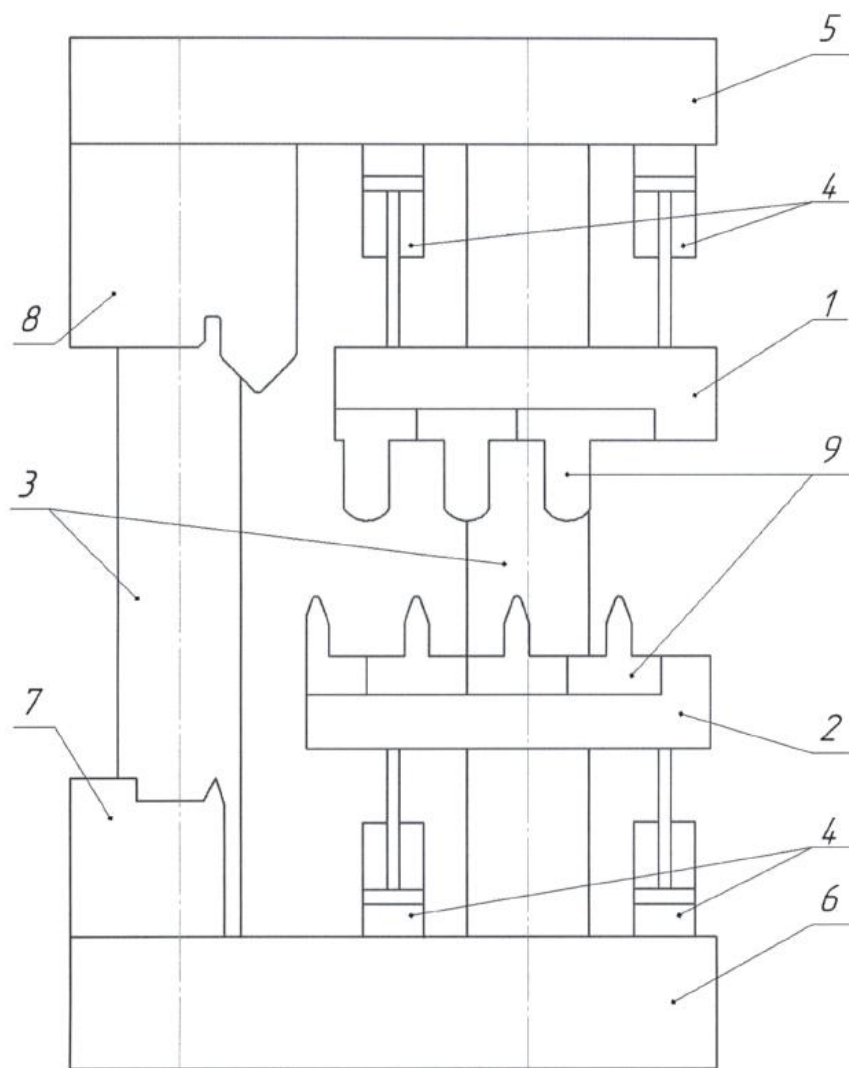
(21) Номер заявки: u 2026 01184	(72) Винахідник(и): Савуляк Віктор Валерійович (UA), Савуляк Валерій Іванович (UA), Білосточний Володимир Олександрович (UA)
(22) Дата подання заявки: 04.03.2026	
(24) Дата, з якої є чинними права інтелектуальної власності: 13.08.2026	
(46) Публікація відомостей про державну реєстрацію: 12.08.2026, Бюл.№ 32	(73) Володілець (володільці): ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, вул. Хмельницьке шосе, 95, м. Вінниця, 21021 (UA)

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ГОФРОВАНОЇ СТРІЧКИ

(57) Реферат:

Пристрій для виготовлення гофрованої стрічки містить основу, встановлену на ній рухому калібрувальну матрицю, кріпильну плиту, на якій встановлений згинальний пуансон, з можливістю зворотно-поступального руху по напрямних відносно кріпильної плити, рухомий калібрувальний пуансон, який розташований паралельно основі, згинальну матрицю, яка нерухомо встановлена на основі, рухома калібрувальна матриця встановлена з можливістю руху по напрямних, рухомий калібрувальний пуансон і рухома калібрувальна матриця з'єднані з основою та кріпильною плитою за допомогою гідроциліндрів односторонньої дії з клапанним регулюванням робочого тиску. Рухома калібрувальна матриця та рухомий калібрувальний пуансон виконані у вигляді плит з встановленими на них комплектами пластин.

UA 163955 U



Корисна модель стосується обробки металів тиском, а саме пристроїв для гофрування листового матеріалу.

Відомий пристрій для виготовлення гофрованої стрічки, що містить основу, з встановленою на ній калібрувальною матрицею, кріпильну плиту, на якій встановлений згинальний пуансон, з
5 можливістю зворотно-поступального руху по напрямних відносно кріпильної плити, калібрувальний пуансон, який розташований паралельно основі, згинальну матрицю, яка нерухомо встановлена на основі, рухома калібрувальна матриця, встановлена з можливістю руху по напрямних і підпружинена відносно основи (Патент України № 37339, МПК В21Д 13/00; опубліковано 25.11.2008, бюлетень № 22).

Недоліком аналога є складності в зміні режиму роботи пристрою для виготовлення гофрованої стрічки, при зміні її профілю та кроку між гофрами, та обмежені функціональні
10 можливості за рахунок наявності нерегульованих пружних елементів.

Найбільш близьким до корисної моделі, що запропонована, є пристрій для виготовлення гофрованої стрічки, що містить основу, з встановленою на ній рухомою калібрувальною матрицею, кріпильну плиту, на якій встановлений згинальний пуансон, з можливістю зворотно-
15 поступального руху по напрямних відносно кріпильної плити, рухомий калібрувальний пуансон, який розташований паралельно основі, згинальну матрицю, яка нерухомо встановлена на основі, рухома калібрувальна матриця, встановлена з можливістю руху по напрямних, рухомий калібрувальний пуансон і рухома калібрувальна матриця з'єднані з основою та кріпильною
20 плитою за допомогою гідроциліндрів односторонньої дії з клапанним регулюванням робочого тиску (Патент України № 108643, МПК В21Д13/00; опубліковано 25.07.2016, Бюлетень № 14/2016).

Недоліком такого пристрою є складності в зміні переході режиму роботи пристрою для виготовлення гофрованої стрічки при зміні її профілю.

В основу корисної моделі поставлена задача створити пристрій для виготовлення гофрованої стрічки, в якому за рахунок введення нових елементів та їх розташування розширюються функціональні можливості пристрою та спрощується налагодження пристрою
25 для виготовлення гофрованої стрічки при зміні її профілю.

Поставлена задача вирішується тим, що у пристрої для виготовлення гофрованої стрічки, що містить основу, встановлену на ній рухомою калібрувальною матрицею, кріпильну плиту, на якій встановлений згинальний пуансон, з можливістю зворотно-поступального руху по напрямних відносно кріпильної плити, рухомий калібрувальний пуансон, який розташований паралельно основі, згинальну матрицю, яка нерухомо встановлена на основі, рухома калібрувальна матриця встановлена з
30 можливістю руху по напрямних, рухомий калібрувальний пуансон і рухома калібрувальна матриця з'єднані з основою та кріпильною плитою за допомогою гідроциліндрів односторонньої дії з клапанним регулюванням робочого тиску, згідно з корисною моделлю, рухома калібрувальна матриця та рухомий калібрувальний пуансон виконані у вигляді плит з встановленими на них комплектами пластин.

Суть корисної моделі пояснює креслення:

На кресленні представлено загальний вигляд пристрою для виготовлення гофрованої стрічки. Пристрій містить рухомий калібрувальний пуансон 1 і рухомою калібрувальною матрицею 2, виконані у вигляді плит з закріпленими на них комплектами пластин 9, які встановлені на напрямних 3 і з'єднані з кріпильною плитою 5 і основою 6 за допомогою гідроциліндрів односторонньої дії з клапанним регулюванням робочого тиску 4, а також згинальний пуансон 8
45 та згинальну матрицю 7.

Пристрій працює наступним чином:

Рухомий калібрувальний пуансон 1 і рухома калібрувальна матриця 2 через гідроциліндри односторонньої дії з клапанним регулюванням робочого тиску 4 взаємодіють з кріпильною плитою 5, яка переміщується по напрямних 3, і нерухомою плитою 6. В процесі руху плити вниз за рахунок стискання гідроциліндрів односторонньої дії з клапанним регулюванням робочого тиску 4 рухомий калібрувальний пуансон 1 рухається до рухомої калібрувальної матриці 2 і затискає сформовану частину заготовки. Після цього, через наявність гідроциліндрів односторонньої дії з клапанним регулюванням робочого тиску 4, згинальний пуансон 8 рухається швидше рухомого калібрувального пуансона 1 і рухомої калібрувальної матриці 2, притискає стрічку до рухомої калібрувальної матриці 2 та формує одну сторону гофри. Рухаючись далі, кріпильна плита 5 разом з рухомим калібрувальним пуансоном 1 та згинальним пуансоном 8 взаємодіє з згинальною матрицею 7 і формує другу половину гофри.

При цьому запропоноване виконання рухомого калібрувального пуансона 1 і рухомої калібрувальної матриці 2 у вигляді плити з закріпленими комплектами пластин забезпечує

розширення функціональних можливостей пристрою для виготовлення гофрованої стрічки та спрощує налагодження пристрою для виготовлення гофрованої стрічки при зміні її профілю.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

5

Пристрій для виготовлення гофрованої стрічки, що містить основу, встановлену на ній рухому калібрувальну матрицю, кріпильну плиту, на якій встановлений згинальний пуансон, з можливістю зворотно-поступального руху по напрямних відносно кріпильної плити, рухомий калібрувальний пуансон, який розташований паралельно основі, згинальну матрицю, яка нерухомо встановлена на основі, рухома калібрувальна матриця встановлена з можливістю руху по напрямних, рухомий калібрувальний пуансон і рухома калібрувальна матриця з'єднані з основою та кріпильною плитою за допомогою гідроциліндрів односторонньої дії з клапанним регулюванням робочого тиску, який **відрізняється** тим, що рухома калібрувальна матриця та рухомий калібрувальний пуансон виконані у вигляді плит з встановленими на них комплектами пластин.

10

15

