

Спосіб комбінованої обробки біомедичної сталі, виготовленої за адитивною технологією селективного лазерного плавлення, який включає ультразвукову ударну модифікацію поверхні, нагрів та охолодження у воді, який **відрізняється** тим, що нагрів проводять впродовж 1 години за температури в інтервалі 850-1000 °С, значення якої вибирається із співвідношення:

$t, ^\circ\text{C} = 1000 - 0,1 A,$

де А - добуток сили удару, Н та амплітуди удару, мкм.