

Спосіб виготовлення готового продукту з високою точністю дозування компонентів включає виконання у будь-якому порядку таких наступних дій, як: стадія (a), стадія (b), стадія (c), стадія (d), де на стадії (a) виготовляють корпус індивідуальної упаковки першого типу, на стадії (b) виготовляють корпус індивідуальної упаковки другого типу, на стадії (c) одержують рідину першого типу, яка містить сполуку формули (I), сполуку формули (II), сполуку формули (III) та сполуку формули (IV). На стадії (d) одержують рідину другого типу, яка містить сполуку формули (I), сполуку формули (II), сполуку формули (III) та сполуку формули (V), після чого в корпус індивідуальної упаковки першого типу наливають таку дозу рідини першого типу, яка містить сполуку формули (I) у кількості 300-350 мг, сполуку формули (II) у кількості 3-7 мг, сполуку формули (III) у кількості 8-12 мг, сполуку формули (IV) у кількості 180-220 мг, з одержанням індивідуальної упаковки першого типу, та в корпус індивідуальної упаковки другого типу наливають таку дозу рідини другого типу, яка містить сполуку формули (I) у кількості 300-350 мг, сполуку формули (II) у кількості 3-7 мг, сполуку формули (III) у кількості 8-12 мг, сполуку формули (V) у кількості 5-7,5 мг, з одержанням індивідуальної упаковки другого типу. Потім принаймні одну індивідуальну упаковку першого типу, яка містить рідину першого типу, та принаймні одну індивідуальну упаковку другого типу, яка містить рідину другого типу, поміщають у принаймні одну первинну упаковку, після чого принаймні одну первинну упаковку поміщають у вторинну упаковку.