

Лінія для підготовки гільзи до прокатки, що містить секцію рольганга з приводними роликами, оснащену чотирма телескопічними напрямними, клино-гвинтовим механізмом для її підйому або опускання, механізмом для повороту гільзи навколо її осі на кут 45° , чотирибойковий кувальний прес, між бойками якого розміщується оправка, яка вводиться та виводиться за допомогою гідроциліндра, напрямну опору для утримання оправки на осі преса, яка **відрізняється** тим, що додатково містить пристрій для видування окалини з внутрішньої поверхні гільзи, який складається зі знімного порожнистого наконечника, що має кругову щілину-сопло для виходу віялового струменя стисненого повітря і розташованого в порожнистій оправці преса, при цьому оправка з'єднана з джерелом стисненого повітря, а кут нахилу струменів повітря до внутрішньої поверхні гільзи складає 25° - 35° .