

Лінія для підготовки гільзи до прокатки містить секцію рольганга з приводними роликами, оснащену чотирма телескопічними напрямними, клино-гвинтовим механізмом для її підйому або опускання, механізмом для повороту гільзи навколо її осі на кут 45° , чотирибойковий кувальний прес, між бойками якого розміщується оправка, яка вводиться та виводиться за допомогою гідроциліндра, напрямну опору для утримання оправки на осі преса. При цьому додатково містить пристрій для видування окалини з внутрішньої поверхні гільзи, який складається зі знімного порожнистого наконечника, що має кругову щілину-сопло для виходу віялового струменя стисненого повітря і розташованого в порожнистій оправці преса. Оправка з'єднана з джерелом стисненого повітря, а кут нахилу струменів повітря до внутрішньої поверхні гільзи складає 25° - 35° .