

Спосіб виробництва крупи з проса включає лущення зерна, сортування продуктів лущення, шліфування, сортування продуктів шліфування. Зерно проса з вологістю не більше 14 % пропарюють у пропарювачах періодичної дії при тиску пари 0,15-0,20 МПа протягом 7-10 хв, сушать на сушарках до вологості не більше 14 %. Оброблене у такий спосіб зерно лущать однократно на однодекових вальцедекових верстатах, двократно пропускають крізь повітряні сепаратори, однократно шліфують, контролюють спочатку на одній системі повітряних сепараторів, а після цього на фотосепараторі. Ядро пропарюють у пропарювачах при тиску пари 0,10-0,15 МПа протягом 10-15 хв, сушать на сушарках до вологості не більше 14 %, контролюють та фасують.