

1. Каменеобробний верстат, що містить робочу поверхню, силовий модуль, виконаний з можливістю живлення елементів верстата, панель оператора, що зв'язана з блоком керування, які з'єднані із модулем обробки, який обладнаний корпусом, щонайменше інструментами фрезерування і полірування з електроприводами, системою подачі води та системою подачі повітря, який **відрізняється** тим, що обладнаний щонайменше одним елементом закріплення, виконаним з можливістю встановлення у робоче положення заготовки, при цьому робочу поверхню розміщено на станині, а модуль обробки розміщено на опорній частині та виконано з можливістю руху та обробки заготовки, яку розташовано на робочій поверхні, та щонайменше зміни висоти щонайменше інструментів фрезерування і полірування.
2. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що містить щонайменше одну з'єднану рознімно із станиною з робочою поверхнею допоміжну станину із робочою поверхнею, із можливістю утворення єдиної робочої поверхні.
3. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що станина виконана з можливістю з'єднання з опорною частиною модуля обробки.
4. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що елемент закріплення розташований на станині.
5. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що опорна частина обладнана опорними ніжками.
6. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що обладнаний приводом модуля обробки, що включає двигун з редуктором та виконаний з можливістю зміни швидкості переміщення по опорній частині модуля обробки.
7. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що обладнаний підйомним механізмом, що виконаний з можливістю зміни висоти модуля обробки відносно станини.
8. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що система подачі води, система подачі повітря та інструменти фрезерування і полірування виконані з електроприводами, які розташовані у корпусі.
9. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус виконаний із можливістю відкриття та фіксації у відкритому положенні.
10. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що корпус постачений вікном доступу.
11. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що система подачі повітря виконана герметичною.
12. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що обладнаний щонайменше

датчиком контролю положення елемента закріплення заготовки, датчиком контролю положення модуля обробки та датчиком виконання робочої програми.

13. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що виконаний з можливістю обробляння заготовок довжиною 3000 мм, шириною 3000 мм та товщиною 50 мм і більше.

14. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожен інструмент фрезерування і полірування з електроприводами обладнаний повітряним редуктором, що з'єднаний з системою подачі повітря, а система подачі води виконана з можливістю регулювання потоку води для кожного інструмента.

15. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що виконаний з можливістю виконання фрезерування та полірування заготовок відповідно до заданих параметрів або програми, або режимів.

16. Каменеобробний верстат за п. 1, який **відрізняється** тим, що панель оператора виконана сенсорною та обладнана щонайменше кнопками включення, виключення, аварійної зупинки та кнопкою початку роботи верстата.